

<<模具零件的工艺设计与实施>>

图书基本信息

书名：<<模具零件的工艺设计与实施>>

13位ISBN编号：9787111274667

10位ISBN编号：7111274660

出版时间：2009-8

出版时间：机械工业出版社

作者：熊建武 编

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具零件的工艺设计与实施>>

### 前言

模具零件的工艺设计与实施是模具设计与制造专业的专业基础课，其任务是使学生通过学习掌握模具零件工艺设计的基本知识、掌握常用模具零件的工艺设计与实施（即编制机械加工工艺规程），为后续数控加工、特种加工、毕业设计以及以后从事生产技术工作奠定必要的基础知识和基本技能。

本书是根据教育部关于职业教育改革的意见，结合高等职业教育的特点及对学生的培养要求，在总结了近几年模具技术发展状况的基础上编写的。

本书系统地介绍了轴类、套类、板类、型腔类模具零件的机械加工工艺设计与实施，以及模具装配、调试、调整方法及常见故障处理。

本书以培养学生从事模具设计与制造的基本技能为目标，采取“校企合作”的模式，依照基于工作过程导向的原则，按照由简到难的顺序，拟订典型工作任务，将专业理论知识融入任务训练，使学生在训练中能够轻松地掌握。

本书由湖南铁道职业技术学院熊建武教授任主编，负责课题一的编写及全书的统稿和修改工作；唐新兴、宋炎荣和李皓任副主编，其中，唐新兴编写课题三和课题四，宋炎荣编写课题五和课题六，李皓编写课题二；此外，参加编写工作的还有沈铁敏。

本书由湖南大学尹韶辉教授任主审。

本书在编写过程中，湖南大学尹韶辉教授、湖南省模具设计与制造学会理事长叶久新教授、副理事长贾庆雷高级工程师对本书提出了许多宝贵意见和建议，在此表示由衷的感谢。

由于编者水平有限，书中错误和不足之处在所难免，恳请各位读者提出宝贵意见。

## <<模具零件的工艺设计与实施>>

### 内容概要

《模具零件的工艺设计与实施》是根据教育部关于职业教育教学改革的意见，结合高等职业教育教学的特点及对学生的培养要求，在总结了近几年模具技术发展状况的基础上编写的。

《模具零件的工艺设计与实施》系统地介绍了轴类、套类、板类、型腔类模具零件的机械加工工艺设计与实施，以及模具装配、调试、调整方法及常见故障处理。

《模具零件的工艺设计与实施》适用于高等职业技术学院和成人教育院校模具设计与制造专业使用，也可供从事模具设计与制造的工程技术人员和中等职业学校教师参考。

## <<模具零件的工艺设计与实施>>

### 书籍目录

前言  
课题一 轴类模具零件的工艺设计与实施  
1-1 概述  
1-2 模具零件的工艺分析  
1-3 毛坯的选择  
1-4 基准的概念及其选择  
1-5 圆形凸模机械加工工艺规程的编制复习与思考题  
课题二 套类模具零件的工艺设计与实施  
2-1 套类模具零件的基本特点和基本精度要求  
2-2 套类模具零件的加工  
2-3 套类模具零件工艺路线的拟订及工艺方案比较  
2-4 导套机械加工工艺规程的编制复习与思考题  
课题三 板类模具零件的工艺设计与实施  
3-1 板类模具零件的基本特点和技术要求  
3-2 板类模具零件的平面加工  
3-3 板类模具零件的孔加工  
3-4 板类模具零件工艺路线的拟订及工艺方案比较复习与思考题  
课题四 型腔类模具零件的工艺设计与实施  
4-1 型腔类模具零件的基本特点和基本精度要求  
4-2 型孔的加工  
4-3 型腔的加工  
4-4 型腔类模具零件工艺路线的拟订及工艺方案比较  
4-5 型腔零件工艺规程的编制复习与思考题  
课题五 模具装配、调试、调整方法及常见故障处理  
5-1 模具装配的组织形式及方法  
5-2 冷冲模的装配  
5-3 塑料模的装配复习与思考题  
课题六 综合实训参考文献

## <<模具零件的工艺设计与实施>>

### 章节摘录

课题一轴类模具零件的工艺设计与实施 【项目内容】 圆形凸模机械加工工艺过程卡、机械加工工序卡的编制 【学习目标】 具备编制圆形凸模机械加工工艺规程的能力 【主要知识点】 生产过程、工艺过程及其组成 模具零件的工艺分析 毛坯的选择 基准的概念及其选择 圆形凸模机械加工工艺规程的编制 1-1概述 一、生产过程、工艺过程及其组成

1. 生产过程及其组成. 机械制造一般都是从其他企业或者本企业其他车间获得原材料或半成品,再经加工、检验、装配、调试等制造过程而获得合格的成品。

从原材料或半成品的获取到把成品制造出来的全过程称为生产过程。

它包括五方面的内容: 1) 产品投产前的生产技术准备工作。

这个过程主要是完成产品投入生产前的各项技术和生产的准备工作,如产品设计、工艺设计、各种生产资料的准备以及生产组织等。

2) 毛坯制造,如铸造、锻造、焊接等。

3) 零件的加工过程,如机械加工、热处理和表面处理等。

4) 产品的装配过程,如装配、调试、涂装等。

## <<模具零件的工艺设计与实施>>

### 编辑推荐

《模具零件的工艺设计与实施》是根据教育部关于职业教育教学改革的意见，结合高等职业教育教学的特点及对学生的培养要求，在总结了近几年模具技术发展状况的基础上编写的。

《模具零件的工艺设计与实施》系统地介绍了轴类、套类、板类、型腔类模具零件的机械加工工艺设计与实施，以及模具装配、调试、调整方法及常见故障处理。

<<模具零件的工艺设计与实施>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>