

图书基本信息

书名：<<模板与脚手架工程现场施工处理方法与技巧>>

13位ISBN编号：9787111266969

10位ISBN编号：711126696X

出版时间：2009-5

出版时间：机械工业

作者：北京土木建筑学会

页数：389

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

随着我国建设事业的不断发展，建筑行业的各项技术也有了很大的进步，研制和开发了许多的新材料、新设备、新工艺，国家建筑工程质量验收标准体系也得到了完善。这些都对建筑业起到了很大的推动作用，同时也给建筑工程技术人员和建筑工人带来了严峻的挑战，并提出了更高的要求。

目前，各种“大部头”建筑施工技术类书籍也都尽可能地做到了内容新颖、全面。

但在建筑施工现场，更需要的是能直接解决一些重点、难点问题，能在确保建筑工程质量的前提下，更好更快地完成建筑工程施工任务，易于学习、掌握、实际运用的施工技术、方法、手段和知识。

为此，北京土木建筑学会组织了这套“建筑工程现场施工系列丛书”，一大批来自于建筑施工现场一线的工程技术人员，用亲身经历和实践经验，告诉您一项项实用的建筑技术、一个个施工技巧。

这些“技术”和“技巧”可能会轻松地解决您工作中的一些疑难问题，让您事半功倍，缩短工期，降低工程造价，提高经济效益，也使工程质量得到更好的提高和保证。

本套系列丛书包括《地基与基础工程现场施工处理方法与技巧》、《混凝土工程现场施工处理方法与技巧》、《钢筋工程现场施工处理方法与技巧》、《模板与脚手架工程现场施工处理方法与技巧》、《防水工程现场施工处理方法与技巧》、《装饰装修工程现场施工处理方法与技巧》、《给水排水及采暖工程现场施工处理方法与技巧》7个分册。

各分册基本按照建筑工程分部（子分部）、分项工程划分，并考虑现场施工的实际情况进行章、节编排。

内容概要

本书是一本施工现场模板与脚手架工程常见问题及其相应预防、处理方法的总结，具有很强的针对性、实用性和便携性。

本书主要内容包括：竹胶板模板与木模板，组合钢模板，大模板，滑升模板与爬升模板，其他模板施工技术，模板支撑系统，杯形基础模板施工，楼梯模板施工，圈梁模板施工，其他构件模板施工，脚手架工程，垂直运输设施等。

本书几乎涵盖了模板与脚手架工程所有常见的“疑难杂症”，非常适合现场施工人员使用。

书籍目录

前言第1章 竹胶板模板与木模板 1.1 竹、木散装模板的设计计算 1.2 脱模剂的选择与应用 1.3 竹胶合板模板配模与安装 1.4 无框覆膜胶合板模板的使用 1.5 剪力墙木模顶撑改进 1.6 木胶合板模板在不同结构工程中的应用 1.7 木塑结合模板在门窗洞口处的使用 1.8 门窗洞口组合模板的改进做法 1.9 防止胶合板模板拆除损坏的措施第2章 组合钢模板 2.1 钢模码垛方法和要求 2.2 异形钢模板制作方法 2.3 组合钢模板孔洞修补方法 2.4 异型钢模板的制作与安装 2.5 组合钢模板标准支模方法 2.6 电脱模技术 2.7 组合钢模板拼装大模板施工法 2.8 利用组合钢模支设现浇板模板 2.9 组合模板在人工挖孔灌注桩中的应用 2.10 变形缝立模的种做法 2.11 小型钢筋混凝土烟囱支模方法的改进 2.12 剪力墙预留洞口模板的支设 2.13 组合钢模板用对拉片 2.14 模板拉片的改进方法 2.15 模板圆台对拉螺栓 2.16 弧形墙简易支模方法 2.17 改进外墙支模方法消除质量通病第3章 大模板 3.1 大模板施工的利与弊 3.2 预留孔模板的改进 3.3 组合钢制大模板设计 3.4 在剪力墙结构中全钢大模板的应用 3.5 定型大钢模板施工质量通病的防治 3.6 柱大钢模板上的小钢模板 3.7 钢模板内衬PVC塑料板施工 3.8 清水大型构件振动台模板施工要点 3.9 变形缝处新型模板施工 3.10 大模板施工门窗洞口加固 3.11 改进大模板避免墙体“烂根” 3.12 高层住宅变形缝处支模方法第4章 滑升模板与爬升模板 4.1 筒仓滑模施工采用定型组合钢模 4.2 圆形池壁混凝土滑模施工 4.3 整体钢架式井筒模的应用 4.4 特大型筒仓滑模施工措施 4.5 筒仓滑模偏扭的防治 4.6 框剪结构办公楼滑模施工 4.7 电梯井提升吊架支模方法 4.8 电梯井内筒模简易整体提升方法 4.9 电梯井道的筒模施工方法 4.10 钢筋混凝土烟囱内置井架、移置模板施工 4.11 筒仓群分组滑模施工筒壁接槎的处理 4.12 提模法施工水塔支筒筒心偏移的控制 4.13 滑模施工钢管支撑杆的接头处理 4.14 冷却塔翻模施工模板的拆除方法 4.15 小口径烟囱滑模施工方法 4.16 烟囱滑模施工中的纠偏方法第5章 其他模板施工技术第6章 模板支撑系统第7章 杯形基础模板施工第8章 楼梯模板施工第9章 圈梁模板施工第10章 其他构件模板施工第11章 脚手架工程第12章 垂直运输设施

章节摘录

第2章 组合钢模板 2.2 异形钢模板制作方法 2.2.1 工艺原理 按往常做法是把制作好的面板放在组对胎具上进行筋板的组对。

由于面板在自身成形中有误差，筋板在自身成形中也有误差，而这样组对将造成误差积累，所以组对后很难保证模板的精度，在制作像角模板这样较复杂的模板时甚至会造成废品。

采用现在的制作方法，先成形钢模板面板，组对矫形后临时加固，使其尺寸准确化、固定化、板体刚性化，再组对筋板，对模板的整体尺寸进行控制，确保了组对钢模板成形的准确性和模板组对的互换性，特别是较好地解决了角模板的成形问题。

为解决角模板的成形问题，调整了模板中筋板的组对顺序，即把先组对角模板中每边面板上筋板，后整体组对角模板，改为先组对角模板中的面板，按要求对角模板面板形状进行加固后，整体组对角模板上的筋板。

这样，巧妙地克服了组对筋板给模板带来制作误差和误差积累的弊端，而且通过组对筋板代替临时固定件来固定准确的模板形状及尺寸，使产品的质量、生产效率得到很大的提高。

.....

编辑推荐

《模板与脚手架工程现场施工处理方法与技巧》精选现场施工案例，解析施工常见问题，提供问题处理方法，总结施工常用技巧，规避施工常见风险。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>