

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111264613

10位ISBN编号：7111264614

出版时间：2009-5

出版时间：机械工业出版社

作者：张辛喜 编

页数：321

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

《职业教育院校重点专业规划教材数控技术应用专业教学用书：机械制造基础》是根据教育部现阶段技能型人才培养的指导思想和最新的专业教学计划编写的，以介绍机械加工工艺方法为主线，将机床、刀具、夹具及加工质量等内容融合贯通在各种加工工艺方法中，以常规加工方法作为知识基础，通过实际加工案例分析，使学生能综合运用和掌握常见机械加工工艺方法。

《职业教育院校重点专业规划教材数控技术应用专业教学用书：机械制造基础》主要内容包括金属切削及金属切削机床基础知识、机械制造工艺理论、典型零件加工和机械加工质量分析等。每章末均附有一定数量的思考与练习题。

《职业教育院校重点专业规划教材数控技术应用专业教学用书：机械制造基础》适用于高等职业技术学院数控加工技术、模具设计与制造、机电一体化等机械类专业学生使用，亦可作为重点中等职业学校与职工培训教材，还可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造基础>>

书籍目录

前言第一篇金属切削及金属切削机床基础第一章 金属切削基础知识第一节 切削运动和切削用量第二节 金属切削刀具概述第三节 刀具材料的性能及分类本章小结思考题与习题第二章 金属切削过程物理现象第一节 切削变形与切屑的形成第二节 切削力和切削功率第三节 切削热和切削温度第四节 刀具磨损和刀具寿命本章小结思考题与习题第三章 切削基本理论的应用第一节 工件材料的切削加工性第二节 切削液的选择第三节 刀具几何参数的合理选择第四节 切削用量的合理选择本章小结思考题与习题第四章 金属切削机床基础第一节 概述第二节 机床的传动第三节 机床本体部件第四节 机床操纵、控制和其他机构第五节 机床精度本章小结思考题与习题第二篇机械制造工艺理论第五章 机械制造工艺基础知识第一节 基本概念第二节 基准及工件的装夹第三节 工件在夹具中的定位第四节 工件在夹具中的夹紧第五节 专用夹具设计本章小结总考题与习题第六章 机械加工工艺规程的制订第一节 概述第二节 零件的工艺分析第三节 毛坯的选择第四节 工艺路线的拟订第五节 加工余量的确定第六节 工艺尺寸链第七节 机床与工艺装备的确定第八节 工艺规程设计实例第九节 机械加工的生产率本章小结思考题与习题第七章 机械装配工艺基础第一节 概述第二节 装配精度第三节 装配尺寸链第四节 保证产品装配精度的方法第五节 装配工艺规程的制订本章小结思考题与习题第三篇典型零件加工及加工质量分析第八章 轴类零件的加工第一节 概述第二节 外圆表面车削加工第三节 外圆表面磨削加工第四节 外圆表面精密加工第五节 典型轴类零件加工工艺分析本章小结思考题与习题第九章 箱体类零件的加工第一节 概述第二节 平面加工方法第三节 孔加工方法第四节 箱体类零件孔系价格加工第五节 典型箱体类零件加工工艺分析本章小结思考题与习题第十章 圆柱齿轮的加工第一节 概述第二节 圆柱齿轮齿形加工原理第三节 圆柱齿轮的齿形加工第四节 典型圆柱齿轮加工工艺分析本章小结思考题与习题第十一章 机械加工质量分析第一节 概述第二节 机械加工精度第三节 机械加工表面质量本章小结思考题与习题第十二章 先进制造技术简介第一节 数控加工技术第二节 特种加工技术本章小结思考题与习题参考文献

<<机械制造基础>>

编辑推荐

《职业教育院校重点专业规划教材数控技术应用专业教学用书：机械制造基础》力求为数控、模具类专业开展“专业项目化教学”服务，为后续专业技能训练打好扎实的理论基础。

《职业教育院校重点专业规划教材数控技术应用专业教学用书：机械制造基础》通过理论教学、实验教学、生产实习、课程设计、综合实践等环节的配合，使学生掌握机械制造的基本理论，能初步分析和处理与切削加工有关的工艺技术问题；能编写中等复杂程度零件的工艺规程；能合理选用机床、刀具、夹具等，并能对专用夹具进行设计和制造；能正确地使用、调整、维护机床；初步具备综合分析加工质量、生产率和经济性问题的能力；了解装配工艺方法及先进制造技术知识；熟悉和应用各种手册、图表、标准等技术资料。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>