

<<金工实习（上册）>>

图书基本信息

书名：<<金工实习（上册）>>

13位ISBN编号：9787111264491

10位ISBN编号：7111264495

出版时间：2009-4

出版时间：机械工业出版社

作者：柳秉毅 编

页数：140

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习(上册)>>

内容概要

《金工实习(上册)(第2版)》为普通高等教育机电类规划教材,是根据教育部颁布的高等工
科院校“金工实习教学基本要求”的精神,并结合培养应用型工程技术人才的实践教学特
点编写的。

《金工实习(上册)(第2版)》分为上、下两册。

上册共六章,主要介绍金工实习基础知识以及铸造、锻压、焊接、塑料成型加工、热处理和表面处理
等实习内容;下册共九章,主要介绍切削加工基础知识以及车工、铣工、刨工、磨工、钳工、数控加
工、特种加工、零件制造工艺综合分析等实习内容;同时,还包括有关的技术经济分析和一部分适合
于在实习中开设的金工实验的内容。

每章均附有相关工种的实习安全技术和复习思考题。

《金工实习(上册)(第2版)》突出实用,注重对学生工程素质的培养,适当加大了新技术、
新工艺和新材料内容在金工实习中的比重。

《金工实习(上册)(第2版)》可作为高等工科院校机械类和非机械类本科生的金工实习教材
,也可供高职高专、成人教育学院和职大、电大、函大等的同类专业选用。

<<金工实习(上册)>>

书籍目录

第2版序第2版前言第1版前言绪论第一章 金工实习基础知识第一节 机械产品设计与制造过程第二节 工程材料基本知识第三节 产品质量与经济性第四节 绿色制造与环境保护第五节 安全生产第六节 创新能力培养与训练复习思考题第二章 铸造第一节 概述第二节 砂型铸造的造型工艺第三节 铸造合金的熔炼与浇注第四节 铸件的落砂与清理第五节 特种铸造第六节 铸造生产的质量控制与经济性分析第七节 铸件结构工艺性实验复习思考题第三章 锻压第一节 概述第二节 锻造第三节 板料成形加工第四节 特种锻压第五节 锻压生产的质量控制与经济性分析第六节 不同金属的锻造性能比较实验复习思考题第四章 焊接第一节 概述第二节 电弧焊第三节 气焊与气割第四节 其他焊接方法第五节 焊接生产的质量控制与经济性分析第六节 焊接应力与变形实验复习思考题第五章 塑料成型加工第一节 概述第二节 塑料成型加工方法第三节 塑料注射成型工艺与设备第四节 塑料制品的质量与缺陷分析复习思考题第六章 热处理与表面处理第一节 概述第二节 钢的热处理工艺第三节 热处理的常用设备第四节 材料表面处理工艺第五节 金属材料的火花鉴别与硬度测定复习思考题参考文献读者信息反馈表

章节摘录

第一章 金工实习基础知识 金工实习涉及一般机械制造生产的全过程。因此,在学习工艺知识、训练动手能力的同时,还要全方位地了解与机械产品的设计、制造及生产的组织与管理等有关的各种基本知识,从而全面提高包括市场意识、质量意识、管理意识、经济意识、环保意识、安全意识和创新意识等在内的工程素质。

第一节 机械产品设计与制造过程 一、产品设计 现代工业产品设计,是根据市场的需求,运用工程技术方法,在社会、经济和时间等因素的约束范围内所进行的设计工作。

产品设计是一种有特定目的的创造性行为,它应该基于现代技术因素,不但要注重外观,更要注意产品的结构和功能;它必须以满足市场需要为目标,讲求经济效益,最终使消费者与制造者都感到满意。

产品设计是一个作出决策的过程,是在明确设计任务与要求以后,从构思到确定产品的具体结构和使用性能的整个过程中所进行的一系列工作。

对机械产品而言,在图1-1所示的整个寿命周期中,最为关键的是设计阶段。

因为设计既要考虑使用方面的各种要求,又要考虑制造、安装、维修的可能和需要,既要根据研究试验得到的资料来进行验证,又要根据理论计算加以综合分析,从而将各个阶段按照它们的内在联系统一起来。

·

<<金工实习（上册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>