

<<模具概论及典型结构>>

图书基本信息

书名：<<模具概论及典型结构>>

13位ISBN编号：9787111264323

10位ISBN编号：7111264320

出版时间：2009-4

出版时间：任登安 机械工业出版社 (2009-04出版)

作者：任登安

页数：154

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具概论及典型结构>>

前言

根据教育部“现阶段技能型人才的培养培训方案”的指导思想，以21世纪中等职业教育的人才需求为出发点，并结合最新的专业教学计划，我们组织并编写了本书。

“模具概论及典型结构”是中等职业学校数控（机电）类专业的主干课程。

本书可作为中等职业学校数控技术应用、机械制造、机电一体化等机械类专业教学用书，也可供从事模具设计的技术人员参考。

在本书编写过程中，编者从适应中等职业学校的教学要求和生产实际出发，力求做到简明通俗及“实用、够用”。

本书内容包括概论，冲压工艺及模具，塑料注射工艺及模具，其他模具和模具寿命与模具材料五部分。

参考授课学时为60 - 80学时，各章节参考学时见下本书编写的特点：1) 以常用的冲压模具、塑料注射模具为重点，简单介绍其他模具。

每种模具单独成章或节，方便不同专业选取。

2) 每种模具介绍均包括其成型工艺、设备、模具结构等，而讲解重点为模具结构。

3) 为便于学生复习、巩固所学知识，各章都附有复习思考题。

4) 文字表述通俗易懂，简明扼要，图文对照，便于教学和自学。

本书由重庆市工业学校任登安担任主编（第一章、第三章、第四章的第一节、第二节），甘肃省机械工业学校陈怀宝担任副主编（第二章的第一、二、三、四节），重庆市工业学校徐永太（第二章的第五、六节）、赵添（第四章的第三节、第四节、第五节及第五章）参与了本书的编写。

全书由重庆市工业学校柴彬堂主审。

主审在本书的编写过程中提出了大量的宝贵意见，在此表示衷心感谢。

由于编者水平有限，书中缺点和错误在所难免，恳请广大读者批评指正。

<<模具概论及典型结构>>

内容概要

《模具概论及典型结构》系统、全面地介绍了各种模具成型工艺及模具的结构。全书共分为概论，冲压工艺及模具，塑料注射工艺及模具，其他模具和模具寿命与模具材料五章。每章都附有适量的复习思考题。

《模具概论及典型结构》可作为中等职业学校数控技术应用、机械制造、机电一体化等机械类专业教学用书，也可供从事模具设计的技术人员参考。

<<模具概论及典型结构>>

书籍目录

第一章 概论复习思考题第二章 冲压工艺及模具第一节 冲压设备第二节 冲压工艺第三节 典型冲压模具结构第四节 冲裁模具工作尺寸的计算第五节 冲压模具主要零件的制造第六节 冲压模具的装配与试模复习思考题第三章 塑料注射工艺及模具第一节 塑料第二节 塑料注射工艺及设备第三节 注射模具第四节 注射模具的浇注系统第五节 注射模具成型零件的设计第六节 注射模具的侧向抽芯机构第七节 注射模具的推出机构第八节 注射模模架的制造第九节 注射模具的装配与试模复习思考题第四章 其他模具第一节 挤出成型工艺及挤出机头第二节 吹塑成型工艺及吹塑模具第三节 压铸成型工艺及模具第四节 模锻工艺及锻模第五节 玻璃模具复习思考题第五章 模具寿命与模具材料复习思考题参考文献

<<模具概论及典型结构>>

章节摘录

插图：

<<模具概论及典型结构>>

编辑推荐

《模具概论及典型结构》内容包括概论，冲压工艺及模具，塑料注射工艺及模具，其他模具和模具寿命与模具材料五部分。

<<模具概论及典型结构>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>