第一图书网, tushu007.com

<<工具钳工>>

图书基本信息

书名：<<工具钳工>>

13位ISBN编号：9787111261896

10位ISBN编号：7111261895

出版时间：2009-5

出版时间：机械工业出版社

作者：马喜法，楼一光，张习格 编

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

职业资格鉴定是全面贯彻落实科学发展观，大力实施人才强国战略的重要举措，有利于促进劳动力市场建设和发展，关系到广大劳动者的切身利益，对于企业发展和社会经济进步以及全面提高劳动者素质和职工队伍的创新能力具有重要作用。
职业资格鉴定也是当前我国经济社会发展，特别是就业、再就业工作的迫切要求。
国家题库的建立，对于保证职业资格鉴定工作的质量起着重要作用，是加快培养一大批数量充足、结构合理、素质优良的技术技能型、复合技能型和知识技能型的高技能人才，为各行各业造就出千万能工巧匠的重要具体措施。
但相当一部分职业的资格鉴定辅导用书内容较为匮乏或已经过时，迫切需要一批针对于职业资格鉴定考试的复习用书，作为职业资格鉴定国家题库开发的参与者，急读者所急，想读者所想，真诚地想为广大参加职业资格鉴定的人员提供帮助，为此，我们组织了部分参加国家题库开发的专家，以及长期从事职业资格鉴定工作的人员编写了一套“国家职业资格鉴定考前辅导丛书”。
本套丛书是与国家职业标准、国家职业资格培训教程相配套的。
在本套丛书的编写过程中，贯彻了“围绕考点，服务考试”的原则，把编写重点放在以下几个主要方面：　　第一，内容上涵盖国家职业标准对该工种的知识和技能方面的要求，确保达到本等级技能人才的培养目标。
第二，突出考前辅导的特色，以职业资格鉴定试题作为本套丛书的编写重点，内容上紧紧围绕鉴定考核的内容，充分体现系统性和实用性。
第三，坚持“新内容”为编写的侧重点，无论是内容还是形式上都力求有所创新，使本套丛书更贴近职业资格鉴定，更好地服务于职业资格鉴定。
但愿本套丛书成为广大职业资格鉴定人员应试的好工具，成为职业资格考评人员的良师益友！
由于时间和编者的水平有限，书中难免存在缺点和错误，敬请广大读者对本套丛书提出宝贵的意见。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《工具钳工（高级）考前辅导》是依据《国家职业标准》工具钳工（高级）的鉴定点，针对参加职业资格鉴定考试者进行考前准备而编写的。
《工具钳工（高级）考前辅导》内容包含了高级工具钳工的基础知识、专业知识和技能操作要点，并附有大量的理论试题、操作技能试题和模拟试卷，是参加高级工具钳工职业资格鉴定的考前复习必备用书，也可作为职业技能培训参考用书。

书籍目录

前言第一部分 考核重点与试卷结构一、考核重点二、试卷结构1.理论知识试卷的结构2.操作技能试卷的结构第二部分 基础理论考前辅导一、基础知识鉴定范围一：液压传动知识理论试题精选鉴定范围二：机床电气控制知识理论试题精选鉴定范围三：机构与机械零件知识理论试题精选二、相关知识鉴定范围：提高劳动生产率的知识理论试题精选理论试题答案第三部分 专业知识考前辅导一、工艺准备精密茸仪的结构原理和应用理论试题精选二、装配知识鉴定范幽一：精密央具的装配知识理论试题精选鉴定范围二：冷冲模的装配知识理论试题精选理论试题答案第四部分 操作技能考前辅导一、重点项目指导二、重点试题指导试题一：卡规制作试题二：十字块配合试题三：V形镶配试题四：角度、圆弧锉配第五部分 操作技能试题精选试题一：拼块试题二：双头卡规制作试题三：什形样板制作试题四：五角R合套试题五：圆弧样板副试题六：凸轮样板副第六部分 国家职业资格鉴定模拟试卷样例工具钳工（高级）理论知识试卷工具钳工（高级）理论知识试卷答案工具钳工（高级）操作技能试卷参考文献

章节摘录

重点内容：凸轮机构是由凸轮、从动件和固定机架三个构件组成。
凸轮机构的特点是能使从动件获得较复杂的且准确的运动规律。
但凸轮轮廓与从动件的接触面小，所以接触处压强大，易摩损，因而不能承受很大的负荷。
凸轮机构的应用特点如下：　1）凸轮机构可以用在对从动件运动规律要求严格的场合，也可以根据实际需要任意拟订从动件的运动规律以及间歇运动的时间与间歇时间的比例、停歇次数等。
2）凸轮机构可以高速起动，动作准确可靠。
3）凸轮机构是高副机构，两构件接触处为点接触或线接触，单位面积上承载压力较高，难以保持良好的润滑，故容易磨损，寿命低。
4）凸轮机构能传递较复杂的运动，但对复杂的运动特性要求，精确分析和设计凸轮廓线比较困难，制造和维修也较困难。
但随着计算机和数控机床的广泛应用，凸轮廓型面的设计、制造将变得方便、容易。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com