

<<车工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787111259688

10位ISBN编号：7111259688

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业

作者：薛峰

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工工艺与技能训练>>

### 内容概要

本书采用课题式的编写模式，以菜单式任务为向导，以企业岗位的实际需求为出发点，将学科知识内容与生产实践有机融合。

全书共分8个单元。

主要介绍了车床的基本知识、切削的基本知识、金属刀具的基本知识、常用夹具和量具基本知识、轴类工件车削、套类工件车削、车圆锥、螺纹加工等内容。

本书的内容简洁，语言通俗易懂，具有较强的可读性，适用于技工学校、中等职业技术学校教学用书，也可作为职工教育和自学用书。

## <<车工工艺与技能训练>>

### 书籍目录

前言

绪论

第一单元 车床的基本知识

课题一 车床的型号

任务1 车床型号的编制方法

任务2 车床型号中各代号的含义

任务3 车床主参数代号

任务4 CA6140型卧式车床的主要技术

性能

课题二 车床的组成部分

任务1 常用车床的结构简介

任务2 车床附件简介

任务3 车床的基本操作

课题三 安全文明生产

任务1 安全文明生产的重要性

任务2 安全文明生产的注意事项

任务3 安全文明生产的要求

课题四 车床的润滑和维护保养

任务1 车床润滑的作用

任务2 常用车床的润滑方式

任务3 常用车床的润滑要求

任务4 车床的日常保养

任务5 车床一级保养的要求

课后练习题

第二单元 切削的基本知识

课题一 车削运动和切削用量

任务1 车削的基本概念

任务2 车刀的装夹

任务3 切削用量的基本知识

课题二 切削力及其作用

任务1 切削力的主要来源

任务2 影响切削力大小的主要

因素

课题三 切削热和切削温度

任务1 切削热

任务2 切削温度

课题四 切削液

任务1 切削液的作用及种类

任务2 切削液的正确使用方法

课后练习题

第三单元 金属切削刀具的基本知识

课题一 刀具材料的基本性能

任务1 刀具材料性能

任务2 刀具材料与工件材料、切削用量之间的关系

任务3 刀具材料的正确选择方法

## <<车工工艺与技能训练>>

课题二 刀具的组成部分和刀具的几何角度

任务1 刀具切削部分的组成要素

任务2 刀具的几何角度

任务3 刀具几何角度和切削用量、工件材料之间的关系

课题三 刀具磨损的方式、原因

任务1 刀具磨损的方式

任务2 刀具磨损的原因

任务3 刀具磨损与工件材料、切削用量之间的关系

课题四 麻花钻

任务1 麻花钻的组成

任务2 麻花钻的切削角度

任务3 麻花钻使用时注意事项

课题五 中心钻

任务1 中心钻的作用及特点

任务2 中心钻的种类

任务3 中心钻使用时注意事项

课题六 铰刀

任务1 铰刀的组成

任务2 铰刀的结构特点

任务3 铰刀使用时注意事项

课题七 砂轮

任务1 砂轮的组成要素

任务2 砂轮的粒度和硬度

任务3 砂轮的选用

任务4 技能训练：车刀、麻花钻的刃磨

课后练习题

第四单元 常用夹具和量具基本知识

第五单元 轴类工作车削

第六单元 套类工作车削

第七单元 车圆锥

第八单元 螺纹加工

附录

参考文献

<<车工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>