

<<焊接质量管理与检验>>

图书基本信息

书名：<<焊接质量管理与检验>>

13位ISBN编号：9787111256748

10位ISBN编号：7111256743

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：曾金传 编

页数：197

字数：291000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊接质量管理与检验>>

### 内容概要

本书主要讲授焊接质量管理及焊接质量检测。

介绍了焊接质量体系、焊接生产检验过程及常用无损探伤方法的基本原理、操作程序和应用。

全书共分八个单元,包括焊接质量管理、焊接缺陷及焊接检验过程、射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、破坏性检验、泄漏检测。

本教材“淡化理论、突出应用、重在技能”,以全面质量管理理念介绍了焊接生产中的质量体系及质量控制的管理知识,注意焊接检验基础知识的铺垫,重在常用无损探伤方法的探伤工艺及质量评定的介绍,突出探伤操作及标准应用的技能培养,以培养现场实际工作能力;编写模式新颖,将需要掌握的知识点进行分解,按单元、综合知识模块、能力知识点作为层次安排编写,每单元开始部分安排有“学习目标”,单元末安排有“综合训练”,“综合训练”兼顾了焊工及无损检验员考证的考点,以满足“双证制”教学需要。

为便于教学,本书配备了电子教案和部分习题答案,适用本书作为教材的教师可来电(010—8379201)索取,或登录www.cmpedu.com注册免费下载。

本书可作为高职、高专、各类成人教育焊接专业教材或培训用书,也可供有关技术人员参考。

## &lt;&lt;焊接质量管理与检验&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 绪论

- 能力知识点1 焊接质量管理与检验的意义
- 能力知识点2 焊接检验的分类
- 能力知识点3 焊接质量管理与检验应树立的观点
- 能力知识点4 本课程的任务及主要内容

## 第一单元 焊接质量管理

## 综合知识模块一 焊接质量管理的基本概念

- 能力知识点1 质量及质量管理
- 能力知识点2 质量保证
- 能力知识点3 质量体系
- 能力知识点4 质量控制

## 综合知识模块二 质量体系的基础知识

- 能力知识点1 建立质量体系的一般程序
- 能力知识点2 质量体系要素

## 综合知识模块三 质量体系的建立和运行

- 能力知识点1 组织准备
- 能力知识点2 质量体系分析
- 能力知识点3 编制质量体系文件
- 能力知识点4 质量体系的建立

## 综合知识模块四 质量体系文件的编制

- 能力知识点1 质量方针和政策的编制
- 能力知识点2 质量手册的编制

## 综合知识模块五 质量保证模式

- 能力知识点1 质量保证模式的概念
- 能力知识点2 质量保证模式的水平
- 能力知识点3 质量保证模式标准的内容
- 能力知识点4 质量保证模式的选择

## 综合知识模块六 焊接质量保证标准简介

- 能力知识点1 焊接质量保证一般原则(GB / T 12467—1990)
- 能力知识点2 焊接质量保证对企业的要求(GB / T 12468—1990)
- 能力知识点3 焊接质量保证钢熔化焊接头的要求和缺陷分级(GB / T 12469—1990)

## 【综合训练】

## 第二单元 焊接缺陷及焊接检验过程

## 综合知识模块一 焊接缺陷及分类

- 能力知识点1 焊接缺陷
- 能力知识点2 焊接缺陷的分类

## 综合知识模块二 焊接检验过程

- 能力知识点1 焊前的质量控制
- 能力知识点2 焊接过程中的质量控制
- 能力知识点3 焊接结构成品检验

## 【综合训练】

## 第三单元 射线探伤

## 综合知识模块一 射线的基本知识

- 能力知识点1 X射线的产生及其性质

<<焊接质量管理与检验>>

- 能力知识点2 y射线的产生及其特性
- 能力知识点3 高能x射线的产生及其特性
- 能力知识点4 射线在物质中的衰减
- 综合知识模块二 射线探伤的主要方法及其原理
  - 能力知识点1 射线照相法探伤
  - 能力知识点2 射线荧光屏观察法探伤
  - 能力知识点3 射线实时成像法探伤
  - 能力知识点4 射线计算机断层扫描技术
- 综合知识模块三 射线探伤设备简介
  - 能力知识点1 x射线机
  - 能力知识点2 y射线机
  - 能力知识点3 加速器
- 综合知识模块四 焊缝的射线照相法探伤
  - 能力知识点1 探伤系统的组成
  - 能力知识点2 探伤条件的选择
  - 能力知识点3 射线检测工艺
  - 能力知识点4 胶片的暗室处理
- 综合知识模块五 底片的评定及焊缝质量分级
  - 能力知识点1 底片质量评定
  - 能力知识点2 底片上缺陷影像的识别
  - 能力知识点3 焊接缺陷的定量测定
  - 能力知识点4 焊缝质量的评定
  - 能力知识点5 射线照相检测报告
  - 能力知识点6 焊缝射线探伤的一般程序
- 综合知识模块六 射线的安全防护
  - 能力知识点1 射线对人体的危害
  - 能力知识点2 射线的防护方法
  - 能力知识点3 透照现场中的安全技术
- 综合知识模块七 工程应用实例——水电站大型引水压力钢管纵环焊缝的射线检测诊断

【综合训练】

- 第四单元 超声波探伤
- 第六单元 渗透探伤
- 第七单元 破坏性检验
- 第八单元 泄漏检测
- 参考文献

## <<焊接质量管理与检验>>

### 编辑推荐

《焊接质量管理与检验》主要讲授焊接质量管理及焊接质量检测。介绍了焊接质量体系、焊接生产检验过程及常用无损探伤方法的基本原理、操作程序和应用。全书共分八个单元，包括焊接质量管理、焊接缺陷及焊接检验过程、射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、破坏性检验、泄漏检测。

<<焊接质量管理与检验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>