

<<金属切削加工技能>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工技能>>

13位ISBN编号：9787111254621

10位ISBN编号：7111254627

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：严敏德 主编，技能培训模块教材编审委员会组织 编写

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削加工技能>>

内容概要

本套教材是根据国内一体化教学的实践经验，同时借鉴了CBE、MES及双元制培训的有效核心，并参照《国家职业标准》的要求，会同专家综合分析、反复论证和设计后编写的。

课题设计以技能实训为主，采用模块式组合教学，将专业理论知识贯穿于技能操作全过程。

全书突出能力培训，重视知识、能力、素质的协调发展。

本书的主要内容包括：机床操作要领、轴、套、圆锥、平面的找正、车削、铣削、磨削的基本操作和工艺要求，切削用量、加工设备的选择，刀具修磨和精度检测，简单的工艺分析。

本教材可供中等职业技术学校、技工学校使用，也可作为高职高专、高级技工学校的专业技能培训及继续教育、企业岗位培训和再就业转岗培训教材等。

<<金属切削加工技能>>

书籍目录

序前言课题1 外圆车刀的选择、刃磨和安装课题2 端面车削及其车刀的选择、安装课题3 外圆及台阶外圆的车削课题4 轴和台阶轴的车削课题5 沟槽车削与切断课题6 钻孔、扩孔、车孔课题7 铰孔课题8 外圆锥的车削和测量课题9 三角形螺纹的计算与测量课题10 三角形螺纹的车削课题11 在车床上套螺纹、攻螺纹课题12 综合练习一课题13 综合练习二课题14 平面铣削加工课题15 斜平面的铣削加工课题16 沟槽、直角沟槽的铣削和刀具的选择课题17 T形槽的铣削和刀具的选择课题18 四方、六角的铣削加工课题19 花键轴的铣削加工课题20 外圆砂轮的修整课题21 平行面的磨削课题22 垂直面的磨削课题23 光轴的磨削课题24 台阶轴的磨削课题25 内圆砂轮的选择、装拆与修整课题26 通孔、台阶孔、不通孔的磨削课题27 外圆锥面的磨削课题28 圆锥孔的磨削

<<金属切削加工技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>