

<<冲压技术实用数据速查手册>>

图书基本信息

书名：<<冲压技术实用数据速查手册>>

13位ISBN编号：9787111251989

10位ISBN编号：7111251989

出版时间：2009-1

出版单位：北京科文图书业信息技术有限公司

作者：张正修 编

页数：667

字数：877000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压技术实用数据速查手册>>

前言

冲压工艺及冲模设计所需技术数据和标准数据，涉及面广而又十分复杂。

常用技术数据，多分散在各类专业图书与各类手册中，而且新技术、新工艺、新材料、新设备等现代冲压新数据难觅。

根据长期从事冲压工艺及冲模设计工作的经验，按照通常开展冲压工艺编制与冲模设计工作的实际需要，汲取国内外新技术、新工艺、新材料、新设备等新数据，选取冲压实际生产和冲模设计中经常需要查阅的实用技术数据、标准数据，编写了这本《冲压技术实用数据速查手册》。

本书以数据翔实、方便实用、标准规范新为编写原则，希望该书能成为冲压工程技术人员的良师益友。

本书由张正修主编。

其中，第1、3、5、7、9章由张正修编写，第2章由赵向珍、王湛编写，第4、6、8章由张旭起编写。

中联西北工程设计研究院工艺所的冲压专业工艺人员协助完成了本书的编写工作。

在本书编写过程中，我们也得到了多位专家和高校老师的帮助与鼓励，在此表示由衷谢意！由于本书编者水平有限，疏漏与欠妥之处在所难免，恳请读者与同行专家不吝指正！

<<冲压技术实用数据速查手册>>

内容概要

本书是一本冲压技术实用数据速查工具书。

其主要内容包括：冲压技术要素、剪切与冲裁、精冲、弯曲、拉深、翻边、成形、挤压、冲模设计。书中技术内容主要以图表形式给出，这些图表是冲压实际生产和冲模设计中经常需要查阅的实用资料。

本书汲取国内冲压行业的新技术和新经验，内容新，数据翔实可靠，实用性强。

书后附录列有全书图表一览，以方便读者查阅。

本书可供冲压工程技术人员、工人使用，也可供相关专业在校师生及研究人员参考。

书籍目录

前言第1章 冲压技术要素 1.1 冲压常用材料的力学性能 1.2 冲模材料的选用 1.3 冲压设备及其选用第2章 剪切与冲裁 2.1 剪切加工 2.2 冲裁间隙 2.3 冲裁力 2.4 推件力、顶件力和卸料力 2.5 冲裁功的计算 2.6 排样 2.7 搭边及条料宽度 2.8 材料利用率的计算 2.9 冲裁模刃口尺寸的计算 2.10 负间隙冲裁 2.11 微间隙圆角刃口冲裁 2.12 厚板冲裁技术 2.13 整修 2.14 非金属材料冲裁 2.15 冲裁件的工艺性第3章 精冲 3.1 主要精冲工艺 3.2 V形齿圈强力压板精密冲裁与普通冲裁的区别 3.3 精冲件结构尺寸的限制数据 3.4 FB精冲件的质量 3.5 精密冲压成形——精密冲裁与成形复合冲压 3.6 精冲件精冲加工的可行性 3.7 精冲材料第4章 弯曲 4.1 板料与型材的弯曲成形 4.2 弯曲件展开毛坯长度的计算 4.3 弯曲件的工艺性 4.4 弯曲力与弯曲功 4.5 板料弯曲件的回弹 4.6 板料弯曲件的常见质量问题及对策第5章 拉深 5.1 拉深工艺 5.2 拉深件的工艺性 5.3 拉深件的毛坯尺寸 5.4 旋转体拉深件的拉深 5.5 盒子形拉深件的拉深 5.6 带料的连续拉深 5.7 变薄拉深 5.8 拉深力与拉深功 5.9 拉深件的质量分析第6章 翻边 6.1 翻边工艺 6.2 环形坯料内缘翻边与外缘翻边的工艺区域 6.3 圆孔翻边(翻孔) 6.4 薄板零件上小螺纹底孔的翻边成形 6.5 沉头螺钉沉头座的翻边成形 6.6 非规则复杂形状孔形的翻边 6.7 外缘翻边 6.8 变薄翻边 6.9 翻边力的计算 6.10 翻边拉深复合冲压第7章 成形 7.1 起伏 7.2 胀形 7.3 缩口 7.4 扩口 7.5 校平 7.6 整形 7.7 压印 7.8 旋压第8章 挤压 8.1 挤压工艺类型 8.2 挤压用原材料 8.3 挤压毛坯的制备 8.4 挤压毛坯尺寸计算 8.5 挤压变形程度计算 8.6 挤压力计算方法 8.7 挤压力图算法 8.8 冷挤压件加工精度 8.10 冷挤压毛坯的前处理与润滑第9章 冲模设计 9.1 冲模的结构类型与合理选用 9.2 普通全钢冲模的典型结构 9.3 冲模主工作机构工作零件的强度计算 9.4 冲裁凸模的结构设计 9.5 冲裁凹模的结构设计 9.6 FB精冲模结构设计 9.7 弯曲模的类型与结构 9.8 拉深模工作部分的技术要素 9.9 挤压模具结构设计 9.10 冲模的送料系统与自动送料装置 9.11 冲模的送料定位系统 9.12 冲模的紧螺纹联接结构 9.13 冲模的横向冲压动作与楔传动结构设计 9.14 冷冲模的标准体系 9.15 冲模用弹性元件附录 全书图表一览参考文献

<<冲压技术实用数据速查手册>>

章节摘录

插图：

<<冲压技术实用数据速查手册>>

编辑推荐

《冲压技术实用数据速查手册》由机械工业出版社出版。

<<冲压技术实用数据速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>