

<<金属切削加工基础>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工基础>>

13位ISBN编号：9787111251811

10位ISBN编号：7111251814

出版时间：2008-9

出版时间：机械工业出版社

作者：沈永红 编

页数：142

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属切削加工基础>>

### 内容概要

《金属切削加工基础》是根据国内一体化教学的实践经验，同时借鉴了CBE、MES及双元制培训的有效核心，并参照《国家职业标准》的要求，会同专家综合分析、反复论证和设计后编写的。课题设计以技能实训为主，采用模块式组合教学，将专业理论知识贯穿于技能操作全过程。全书突出能力培训，重视知识、能力、素质的协调发展。

《金属切削加工基础》的主要内容包括：设备型号与正确选用，各类切削机床的操作规范和要点，切削加工刀具的几何参数、类型、刀具选用及刃磨，加工附件的种类、使用范围、安装与调整等。

《金属切削加工基础》可供中等职业技术学校、技工学校使用，也可作为高职高专、高级技工学校的专业技能培训及继续教育、企业岗位培训和再就业转岗培训教材等。

## &lt;&lt;金属切削加工基础&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言  
课题1 入门知识一、切削的实质和分类二、切削运动三、切削时形成的三个表面四、切削用量  
课题2 安全操作规程一、文明生产二、安全操作  
课题3 通用量具的识别和测量基础一、金属直尺二、游标卡尺三、外径千分尺四、指示表与内径指示表五、其他常用的通用量具六、量具使用的注意事项及维护保养  
课题4 金属切削机床的种类一、按机床加工性质分类二、按机床在使用中的通用程度分类三、按机床的工作精度分类四、按机床的重量分类五、按机床的自动化程度分类  
课题5 通用机床型号规格编制一、通用机床的型号二、通用机床型号示例  
课题6 CA6140车床结构组成与操纵一、CA6140型卧式车床各部分名称和用途二、车床的主要结构三、车床的操纵练习  
课题7 X6132铣床结构组成与操纵一、铣床的种类二、铣床各部分名称和用途三、铣床的操纵  
课题8 磨床结构组成与操纵一、常用磨床的种类二、磨床主要部件的名称和作用三、万能外圆磨床的主要加工方式四、外圆磨床的操纵  
课题9 车床一级保养知识一、常用的润滑方式二、车床润滑系统的位置三、车床的一级保养  
课题10 卡盘结构、用途和装拆方法一、三爪自定心卡盘的结构及用途二、四爪单动卡盘的结构及用途三、卡爪的装卸四、卡盘在车床主轴上的装卸  
课题11 分度头、回转工作台的结构和使用方法一、分度头二、回转工作台三、简单分度法  
课题12 机用平口钳的使用方法一、机用平口钳的应用及类型二、机用平口钳的安装和固定钳口的校正三、工件在机用平口钳上的装夹及注意事项  
课题13 磁性工作台一、磁性工作台的工作原理和结构二、磁性工作台的种类三、磁性工作台的使用方法  
课题14 刀具基本材料和几何角度一、刀具材料应具备的基本性能二、常用刀具材料类型三、刀具切削部分的基本定义  
课题15 车刀的种类和材料一、车刀的种类二、焊接车刀三、机夹式车刀四、可转位车刀  
课题16 铣刀的种类  
课题17 常用孔加工刀具的种类  
课题18 螺纹刀具的种类  
课题19 砂轮的牌号、规格和选择

## <<金属切削加工基础>>

### 章节摘录

一、切削的实质和分类 金属切削加工是用刀具从工件毛坯表面上切除多余材料，得到预期几何形状、尺寸和表面粗糙度要求的加工。

任何切削加工都必须具备三个基本条件：切削工具（常称为刀具）、工件和切削运动。

.....

<<金属切削加工基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>