

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER中文野火版4.0钣金设计教程>>

13位ISBN编号：9787111249863

10位ISBN编号：7111249860

出版时间：2008-9

出版时间：机械工业出版社

作者：詹友刚 著

页数：332

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

Pro / ENGINEER(简称Pro / E)是由美国PTC公司推出的一套博大精深的三维CAD / CAM参数化软件系统,其内容涵盖了产品从概念设计、工业造型设计、三维模型设计、分析计算、动态模拟与仿真、工程图输出,到加工成产品的全过程,其中还包含了大量的电缆及管道布线、模具设计与分析等实用模块,应用范围涉及航空航天、汽车、机械、数控(NC)加工和电子等诸多领域。

由于其强大而完美的功能,Pro / ENGINEER几乎成为三维CAD / CAM领域的一面旗帜和标准,其在国外院校里已成为学习工程类专业的必修课程,也成为工程技术人员的必备技术。

随着我国加入WTO,一场新的工业设计领域的技术革命业已兴起,作为提高生产率和竞争力的有效手段,Pro / ENGINEER也正在国内形成一个广泛应用的热潮。

Pro / ENGINEER中文野火版4.0是Pro / ENGINEER的最新的版本,它构建于Pro / ENGINEER野火版的成熟技术之上,新增了许多功能,使其技术水准又上了一个新的台阶。

本书对Pro / ENGINEER钣金设计的核心技术、方法与技巧进行了介绍,其特色如下: 内容全面,介绍了Pro / ENGINEER钣金设计的各方面知识。

讲解详细、条理清晰、图文并茂,对于意欲成为钣金设计师的读者,本书是一本不可多得的快速入门、快速见效的图书。

范例丰富,读者通过对范例的学习,可迅速提高钣金设计水平。

写法独特,采用Pro / ENGINEER中文野火版4.0软件中真实的对话框、操控板和按钮等进行讲解,使初学者能够直观、准确地操作软件,从而大大提高学习效率。

随书光盘中制作了近6小时的本书全程同步视频操作录像文件,能够更好地帮助读者轻松、高效地学习。

本书由詹友刚主编,参加编写的人员还有王焕田、姜龙、高健、王帅、高彦军、刘静、张世鹏、徐礼平、汪佳胜、张坤、杨红涛、冯元超、段银利、刘海起、黄红霞、詹超、高政、黄光辉、张麒、王晶、刘国新、杜超、詹路、王佳、郭世义、王晖、周武略、罗栓。

本书已经多次校对,如有疏漏之处,恳请广大读者予以指正。

内容概要

《Pro/ENGINEER中文野火版4.0：钣金设计教程》介绍了使用Pro / ENGINEER野火版4.0进行钣金设计的过程、方法和技巧，内容包括软件使用环境的配置、钣金设计界面介绍、钣金壁的创建、钣金壁的延伸与合并、钣金的折弯、钣金的展开（包括变形曲面的展开、以扯裂 / 转换等特征辅助展平钣金）、在钣金上创建冲孔和凹槽、钣金成形特征的创建、钣金展开长度的计算、钣金的设置（包括钣金参数 / 折弯表等的设置及使用）、钣金工程图的创建和钣金设计综合范例等。

在内容安排上，《Pro/ENGINEER中文野火版4.0：钣金设计教程》紧密结合实例对Pro / ENGINEER钣金设计的流程、构思、方法与技巧进行讲解和说明，这些实例都是实际工程设计中具有代表性的例子，这样的安排可增加《Pro/ENGINEER中文野火版4.0：钣金设计教程》的实用性和可操作性；在写作方式上，《Pro/ENGINEER中文野火版4.0：钣金设计教程》紧贴软件的实际操作界面，采用软件中真实的对话框、操控板和按钮等进行讲解，使初学者能够直观、准确地操作软件，从而尽快地上手，提高学习效率。

《Pro/ENGINEER中文野火版4.0：钣金设计教程》附视频学习光盘一张，内含近6个小时的《Pro/ENGINEER中文野火版4.0：钣金设计教程》的全程同步视频操作录像文件，另外还包含了《Pro/ENGINEER中文野火版4.0：钣金设计教程》所有的素材文件、教案文件、练习文件、范例文件和Pro / ENGINEER野火版4.0的配置文件。

书籍目录

出版说明前言丛书导读本书导读第1章 软件的基本设置1.1 创建用户文件目录1.2 设置Pro / ENGINEER软件的启动目录1.3 Pro / ENGINEER系统配置文件1.3.1 设置Pro / ENGINEER系统配置文件1.3.2 Pro / ENGINEER系统配置文件加载顺序1.4 设置Pro / ENGINEER软件的界面配置文件1.5 Pro / ENGINEER软件的工程图环境配置第2章 钣金设计入门2.1 钣金设计概述2.2 钣金设计界面介绍2.3 进入钣金设计环境第3章 创建钣金壁3.1 关于钣金壁3.2 创建第一钣金壁3.2.1 概述3.2.2 拉伸类型的第一钣金壁3.2.3 平整类型的第一钣金壁3.2.4 旋转类型的第一钣金壁3.2.5 混合类型的第一钣金壁3.2.6 偏移类型的第一钣金壁3.2.7 变截面扫描类型的第一钣金壁3.2.8 扫描混合类型的第一钣金壁3.2.9 螺旋扫描类型的第一钣金壁3.2.10 自边界类型的第一钣金壁3.2.11 将实体零件转化成第一钣金壁3.3 创建附加钣金壁3.3.1 平整附加钣金壁3.3.2 法兰附加钣金壁3.4 创建止裂槽3.4.1 止裂槽概述3.4.2 止裂槽创建范例13.4.3 止裂槽创建范例23.4.4 止裂槽创建范例33.4.5 利用止裂槽创建封合的附加平整侧壁3.5 创建扭转钣金壁3.5.1 概述3.5.2 扭转钣金壁的一般创建过程3.6 钣金壁的延伸3.6.1 钣金壁延伸的一般操作过程3.6.2 钣金壁的延伸应用范例3.7 钣金壁的合并第4章 钣金的折弯与展平4.1 钣金的折弯4.1.1 钣金折弯概述4.1.2 选取钣金折弯命令4.1.3 钣金折弯的类型4.1.4 钣金的角折弯4.1.5 钣金的滚动折弯4.1.6 钣金的平面折弯4.1.7 带转接区的卷曲折弯4.1.8 在钣金折弯处添加止裂槽4.1.9 边折弯4.2 一般的钣金展平4.2.1 钣金展平概述4.2.2 规则方式展平4.2.3 过渡方式展平4.2.4 剖截面驱动方式展平4.3 变形区域的展平4.3.1 关于变形区域4.3.2 变形区域展平范例14.3.3 变形区域展平范例24.3.4 变形区域展平范例34.4 以扯裂方式展平钣金4.4.1 关于扯裂方式展平钣金4.4.2 使用规则缝方式展平钣金4.4.3 使用曲面缝方式展平钣金4.4.4 使用边缝方式展平钣金4.5 拐角止裂槽4.6 钣金的折弯回去4.6.1 关于钣金折弯回去4.6.2 钣金折弯回去的一般操作过程4.7 钣金的平整形态4.8 钣金的转换特征4.8.1 关于钣金的转换特征4.8.2 钣金的转换范例第5章 钣金的高级处理方法5.1 钣金的切削5.1.1 钣金切削与实体切削的区别5.1.2 钣金切削的一般创建过程5.2 凹槽与冲孔5.2.1 概述5.2.2 创建凹槽5.2.3 创建冲孔5.3 钣金成形特征5.3.1 成形特征概述5.3.2 以模具方式创建成形特征5.3.3 以模具方式创建带排除面的成形特征5.3.4 以冲压方式创建成形特征5.3.5 平整成形第6章 钣金的设置6.1 钣金设置概述6.2 设置钣金参数6.2.1 钣金参数概述6.2.2 参数设置范例6.3 设置钣金的固定几何6.4 设置钣金平整状态6.5 钣金展开长度的计算公式6.6 用折弯表计算钣金展开长度6.7 设置折弯顺序表6.8 查询钣金件的信息第7章 创建钣金的工程图7.1 钣金工程图概述7.2 钣金工程图创建范例7.2.1 创建方法一7.2.2 创建方法二第8章 钣金设计综合范例8.1 范例1——钣金支架8.2 范例2——文具夹8.2.1 创建方法一8.2.2 创建方法二8.3 范例3——暖气罩8.4 范例4——钣金外罩8.5 范例5——夹子8.6 范例6——笔夹8.7 范例7——剃须刀钣金护套8.8 范例8——光驱内部固定架8.9 范例9——光驱顶盖8.10 范例10——光驱底盖8.11 范例11——表链扣组件8.11.1 范例概述8.11.2 钣金件18.11.3 钣金件28.11.4 钣金件38.11.5 钣金件48.12 范例12——使用自顶向下方法设计防尘罩8.12.1 范例概述8.12.1 设计步骤

章节摘录

第1章 软件的基本设置 1.1 创建用户文件目录 使用Pro/ENGINEER软件时，应该注意文件的目录管理。

如果文化管理混乱，会造成系统找不到正确的相关文件，从而严重影响Pro/ENGINEER的全相关性；同时也会使文件的保存、删除等操作者的姓名、产品名称（或型号）建立用户文件目录。

本书要求在C盘上创建一个名为proe-course的文件目录。

编辑推荐

《Pro/ENGINEER中文野火版4.0：钣金设计教程》内容全面，条理清晰，实例丰富，讲解详细，图文并茂，可作为广大工程技术人员和三维设计爱好者学习Pro / ENGINEER钣金设计的自学教程和参考书，也可作为大中专院校学生和各类培训学校学员的CAD / CAM课程上课及上机练习教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>