

<<机钳工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<机钳工实训教程>>

13位ISBN编号：9787111248941

10位ISBN编号：7111248945

出版时间：2008-9

出版时间：机械工业出版社

作者：卢建生 编

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机钳工实训教程>>

前言

机钳工实训是机电类专业学生必修的实践性很强的技术基础课。

学生在机钳工实习过程中,通过独立的实践操作,将有关机械制造的基本工艺知识、基本工艺方法和基本工艺实践等有机结合起来,进行工程实践综合能力的训练,以及进行思想品德和职业素质的培养与锻炼。

为适应教学改革和专业改造,对机钳工实训提出了更高的要求,机钳工实训应在教学内容、教学方法和教学手段上进行改革。

为此,我们精选传统工艺内容,增加新知识内容,以体现教材的系统性和先进性。

学习中提倡启发式、讨论式等教学方法,以提高学生的自学能力,扩大知识面。

大力提倡在原有教学基础上,配合多媒体教学和(局域)网络教学等先进教学手段进行讲授。

本教材力求取材新颖、联系实际、结构紧凑、文字简练、基本概念清晰、重点突出。

本课程教学参考时数为90学时,各章学时分配见下表。

本书由卢建生任主编,负责编写前言、绪论、第一章和附录,并担任全书的统稿工作;陈星编写第三、四章;刘晓强编写第二章;韩满林担任主审。

本书编写过程中得到南京信息职业技术学院机电工程系各教研室多方面的指导,在此向他们及所有关心、支持和帮助本书编写的老师们表示衷心的感谢!由于编者水平有限,书中难免有不妥和错误之处,恳请广大读者提出宝贵意见,以求改进!

<<机钳工实训教程>>

内容概要

《机钳工实训教程》内容包括机钳工的基础知识、钳工实训、钳工项目教学、车工实训和铣工实训等教学内容，并附有中级车工理论知识练习卷和高级装配钳工理论知识练习卷。

通过《机钳工实训教程》，可指导学生将机械制造工艺和生产实践结合起来，完成常用的钳工和机加工工作，并培养良好的职业素质。

《机钳工实训教程》可作为高职高专院校金工实习类实训课程的教材或参考书。

<<机钳工实训教程>>

书籍目录

出版说明前言绪论第一章 机钳工基础知识第一节 金属材料与钢的热处理第二节 零件的加工精度第三节 常用测量工具第四节 切削加工常用冷却润滑液第二章 钳工第一节 概述第二节 划线第三节 锯削第四节 錾削第五节 锉削第六节 钻孔、扩孔和铰孔第七节 攻螺纹和套螺纹第八节 矫正、弯形和铆接第九节 刮削和研磨第三章 车工第一节 概述第二节 车床第三节 车刀及其安装第四节 车外圆第五节 车端面和阶台第六节 切断与切槽第七节 钻孔、镗孔和铰孔第八节 圆锥面的车削加工第九节 车成形面和滚花第十节 车螺纹第十一节 复杂零件的安装与加工第四章 铣工第一节 概述第二节 铣床及附件安装第三节 铣刀和工件的安装第四节 铣平面第五节 铣槽与切断第六节 万能分度头第七节 铣齿轮附录附录A 钳工项目教学项目一 钳工基本工、量具的使用课题一 场地和设备课题二 钳工基本量具的使用项目二 加工正六边形课题一 划线课题二 锯、锉基准面课题三 锯、锉平行面课题四 锯、锉第三、第四面课题五 锯、锉第五、第六面项目三 正六边形配合课题一 锉外轮廓面课题二 打排孔、錾去内六边形课题三 修配内六边形项目四 制作小锤子课题一 锯、锉长方体课题二 精锉长方体课题三 锯、锉斜面、倒角课题四 圆弧锉削课题五 钻孔课题六 修整孔口、砂纸抛光附录B 中级车工理论知识练习卷附录C 高级装配钳工理论知识练习卷练习卷一练习卷二练习卷三参考文献

<<机钳工实训教程>>

章节摘录

第一章 机钳工基础知识 第一节 金属材料与钢的热处理 我们在生产中要用各种工具来加工零件，这些工具和零件是用什么金属材料制造的，性能如何，用什么热处理方法可以改变材料的性能，使其便于加工和满足使用的技术要求，这些都是必须掌握的基本知识。

<<机钳工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>