

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787111248781

10位ISBN编号：7111248783

出版时间：2008-9

出版时间：机械工业出版社

作者：梁蓓 编

页数：139

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训>>

内容概要

本书共11章，内容主要包括技术测量及常用测量器具、工程材料的基础知识、金属切削加工基础知识、车工、铣工、钳工、刨工、磨工、焊工、铸造、锻造与冲压。

本书内容浅显易懂，适宜教学和自学，强调以实际操作为主，重视培养动手能力。

本书既可作为高职高专学生的实训教材，也可作为企业工人以及岗位培训的培训或自学用书。

<<金工实训>>

书籍目录

前言第1章 技术测量及常用测量器具 1.1 技术测量的基本知识 1.2 常用测量器具第2章 工程材料的基础知识 2.1 工程材料的分类 2.2 金属材料的性能、种类和用途 2.3 钢铁材料现场鉴别方法 2.4 常用非金属材料、复合材料的性能和用途第3章 金属切削加工基础知识 3.1 金属切削加工的概念 3.2 机械加工零件的技术要求 3.3 刀具材料 3.4 安全生产第4章 车工 4.1 概述 4.2 卧式车床 4.3 车刀 4.4 工件的安装及附件 4.5 车削基本工艺 4.6 车工安全技术第5章 铣工 5.1 概述 5.2 铣床及附件 5.3 铣刀 5.4 铣平面、斜面和台阶面 5.5 铣沟槽 5.6 铣等分零件 5.7 铣工安全技术第6章 钳工 6.1 概述 6.2 划线 6.3 錾削 6.4 锯削 6.5 锉削 6.6 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔 6.7 攻螺纹和套螺纹 6.8 机器装拆 6.9 钳工安全技术第7章 刨工 7.1 概述 7.2 刨床 7.3 刨刀及其安装 7.4 工件的装夹 7.5 刨削操作 7.6 刨工安全技术第8章 磨工 8.1 概述 8.2 磨床 8.3 砂轮的安裝、平衡及修整 8.4 磨削操作 8.5 磨工安全技术第9章 焊工 9.1 概述 9.2 焊条电弧焊 9.3 气焊和气割 9.4 其他焊接简介 9.5 焊接质量及分析第10章 铸造 10.1 概述 10.2 铸造的工藝过程 10.3 砂型铸造 10.4 铸工安全技术第11章 锻造与冲压 11.1 概述 11.2 锻压生产过程 11.3 自由锻 11.4 板料冲压 11.5 锻压安全技术参考文献

<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>