

<<冷作钣金加工操作技巧与禁忌>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金加工操作技巧与禁忌>>

13位ISBN编号：9787111245926

10位ISBN编号：711124592X

出版时间：2008-10

出版时间：机械工业出版社

作者：刘光虎 著

页数：604

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷作钣金加工操作技巧与禁忌>>

前言

进入21世纪,我国已成为“制造业大国”,制造业的主力军——技能型人才,尤其是高技能人才的严重缺乏正成为我国向“世界制造强国”转变的瓶颈。

为此,劳动和社会保障部制定了“新技师培养带动计划”,其重点内容是“5年培养190万技师和高级技师,700万高级工”。

图书在培养技能型人才中的作用是毋庸置疑的,但综观目前图书市场上的技术图书大多不是侧重理论,就是针对性不强,不能解决生产中出现的实际问题。

基于此,我们组织一批作者编写了本套“技巧与禁忌系列丛书”。

这些作者有的是企业中的高级工程师,有的是职业培训机构和高职院校执教多年的老师,与岗位联系密切。

他们既有丰富的实践经验,又有深厚的理论基础。

本套丛书从正反两方面编写技术工人在实际工作中经常要用到的内容(加工、装配、维修、检验、编程、施工等),正面写技巧方法,反面写禁忌事宜,使读者读后知道应该怎样做,不该怎样做,十分明晰。

技巧部分选择一些中级工经常接触的操作技术,将工作要求、加工方法、操作步骤等中的技巧加以总结。

禁忌部分以相关工种的加工操作、安全和质量检验以及相关技术文献为依据,对“不宜做”、“不应做”、“禁止做”和“必须注意”的事情,以反向思维,用具体的事例,加以说明和表达,并总结出操作过程中具有典型性的禁忌问题,旨在为读者提供一本具有指导意义的工具书,从加工操作和安全方面给人们一些告诫,提示操作者注意,使操作者在工作中少一些失误,保证加工质量,减少废品,避免出现事故。

<<冷作钣金加工操作技巧与禁忌>>

内容概要

本书是按冷作·钣金加工的性质，将全书内容依次地分成备料、放样、加工成形、连接和装配五大部分。

首先简要地论述了冷作·钣金工应熟悉和掌握的有关基础理论知识，然后着重以一定数量零部件的加工实例和部分技术难点为对象，详细地介绍了其分析过程、方案的选择以及最终解决的方法和技巧，并对其操作过程中常会出现的错误提出告诫甚至禁忌。

《冷作钣金加工操作技巧与禁忌》可供具备一定理论基础和实践经验的中、高级操作者使用，也可供生产管理人员和技术人员参考。

<<冷作钣金加工操作技巧与禁忌>>

书籍目录

丛书序前言一、基础理论知识1.备料2.放样3.加工成形4.材料的连接5.装配二、备料部分1.常用钢材的标注方法、技巧、注意事项和禁忌2.常用材料的质量计算及材料定额的编制方法与技巧3.有色金属薄平板件的手工矫正技巧与禁忌4.钢材薄板料手工矫正的技巧与禁忌5.直板条类金属材料矫正的方法、技巧与禁忌6.细长弧板件的径向矫形的技巧与禁忌7.单弯边件的矫正技巧与禁忌8.框板外形矫正的技巧与禁忌9.厚钢板矫正的技巧与禁忌10.大锤操作的技巧与禁忌11.矩形角钢框矫正的技巧与禁忌12.火焰矫正的技巧与禁忌13.槽钢矫正的方法、技巧与禁忌三、放样部分1.手工划线的技巧与禁忌2.手工剪切的技巧和故障分析、排除与禁忌3.圆弧成形卡样板的制作技巧与禁忌4.正圆锥锥体开孔号料样板的制作技巧与禁忌5.圆柱管与正圆锥管直交构件号料样板的制作技巧与禁忌6.天圆地方构件成形的技巧与禁忌7.方管与方锥管水平相贯的展开方法、技巧与禁忌8.圆柱管—圆锥管—圆柱管三节直角换向连接管展开的方法、技巧与禁忌9.拐90°的三节等径圆管弯头的展开技巧与禁忌10.等径圆管四节蛇形弯管构件(俗称攀墙弯头)的展开技巧与禁忌11.矩形扭向三节斜漏斗的展开技巧与禁忌12.各种展开法选择的技巧与禁忌13.“钢板下料法”作图的方法、技巧与禁忌14.拱曲构件下料、成形技巧与禁忌15.更换投影面法的应用技巧与禁忌16.素线法、纬线法求截交线的求作技巧与禁忌17.辅助切面法求结合线的求作技巧与禁忌18.辅助球面法求结合线的求作技巧与禁忌四、加工成形部分1.手工克切下料的技巧与禁忌2.钣金手工弯曲的技巧与禁忌3.钣金角材收边的技巧与禁忌4.框板的搂边成形技巧与禁忌5.放边成形的技巧与禁忌6.拔缘的成形技巧与禁忌7.拱曲成形的技巧与禁忌8.卷边及咬缝的制作方法、技巧与禁忌9.薄壁型材的滚弯技巧与禁忌10.“J”形汽封片滚弯成形的技巧与禁忌11.大型角钢外弯的操作技巧与禁忌12.绕弯的操作技巧与禁忌13.对称式三辊筒卷板机的使用技巧与禁忌14.小型弯曲板件设计的工艺性技巧与禁忌15.双角压弯模工作部分尺寸确定的技巧与禁忌16.变曲率弧板压制成形的技巧与禁忌17.齿形压弯件压形模的设计、操作技巧与禁忌18.小回弹压形模的设计技巧、应用与禁忌19.内衬弧板拉形成形模的设计技巧与禁忌20.导流板拉弯成形技巧、注意事项与禁忌21.电动机挡风板模压成形模的设计技巧与禁忌22.膨胀节压形模的设计技巧与禁忌23.圆弧形肋板滚弯成形的技巧与禁忌24.大型圆柱弧板的轴向拼接技巧与禁忌25.手弯器的设计技巧与禁忌26.船体曲面钢板水火加工成形的技巧与禁忌27.单角通用矫正压弯模的设计与使用技巧与禁忌28.槽块式圆管直角压弯模的设计技巧与禁忌五、钢材的连接部分1.焊条电弧焊焊接参数的选择方法、技巧与禁忌2.定位焊的技巧、注意事项与禁忌3.减小和消除焊接应力的方法、技巧与禁忌4.焊接变形的估算、预防及矫正的方法、技巧与禁忌5.焊接接头的设计要点、方法、技巧与禁忌6.铆接有关尺寸的确定和手工冷铆技巧与禁忌7.钢结构中螺栓的连接形式及设计技巧8.平面桁架内力的计算方法、技巧与禁忌9.螺栓直径的选择技巧与禁忌10.受压杆件稳定性计算方法、技巧与禁忌11.胀连接的方法、技巧与禁忌六、装配部分1.冷作件在装配中的定位方法和技巧2.冷作件的装配方法和技巧3.复杂构件的部件划分方法和技巧4.结构装配及焊接的次序对于整体变形影响的分析方法和技巧5.大型圆筒件的装配方法和技巧6.装配夹具的设计方法和技巧参考文献

<<冷作钣金加工操作技巧与禁忌>>

编辑推荐

本书取材实践，正反对比，寻求捷径，避免失误。

<<冷作钣金加工操作技巧与禁忌>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>