

<<机械加工基础>>

图书基本信息

书名：<<机械加工基础>>

13位ISBN编号：9787111238737

10位ISBN编号：7111238737

出版时间：2008-6

出版时间：机械工业出版社

作者：苏伟

页数：268

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工基础>>

内容概要

《中等职业教育"十一五"规划教材·机电技术应用专业·机械加工基础》主要内容包括机械加工检测技术、金属切削加工的基础知识、机械加工设备、机床夹具、机械加工工艺、典型表面的机械加工方法、钳工技术、机械加工质量及控制和先进加工技术等。

<<机械加工基础>>

书籍目录

前言绪论0.1 机械制造业的地位、组成、现状和发展趋势0.2 机械加工零件的种类和特点思考与练习
第1章 机械加工检测技术1.1 测量的基本概念1.2 常用量具1.3 公差与配合1.4 形状和位置公差1.5
表面粗糙度思考与练习第2章 金属切削加工的基础知识2.1 金属切削加工运动2.2 刀具切削部分
的几何角度2.3 金属切削过程2.4 切削力和切削功率2.5 切削热和切削温度2.6 刀具材料、磨损和
寿命2.7 刀具几何参数和切削用量的合理选用思考与练习第3章 机械加工设备3.1 机械加工设备的
型号3.2 通用机械加工设备3.3 数控加工设备3.4 特种加工设备思考与练习第4章 机床夹具4.1 机
床夹具概述4.2 工件的定位4.3 工件的夹紧4.4 典型机床夹具思考与练习第5章 机械加工工艺5.1
机械加工工艺概述5.2 机械加工工艺流程5.3 零件的加工工艺分析5.4 毛坯的选择5.5 机械加工工
艺路线的拟订5.6 加工余量的确定5.7 工艺尺寸链5.8 机械加工生产率和技术经济分析思考与练习
第6章 典型表面的机械加工方法6.1 车削加工6.2 铣削加工6.3 刨削加工6.4 磨削加工思考与练习
第7章 钳工技术7.1 钳工技术概述7.2 划线7.3 錾削7.4 锯削7.5 锉削7.6 钻削7.7 攻螺纹和套
螺纹思考与练习第8章 机械加工质量及控制8.1 机械加工精度8.2 机械加工表面质量思考与练习第9
章 先进加工技术9.1 快速成形制造技术9.2 激光加工技术9.3 超声波加工技术9.4 高速切削加工
技术9.5 干切削加工技术9.6 硬切削加工技术9.7 精密和超精密加工技术思考与练习参考文献

章节摘录

第1章 机械加工检测技术 1.1 测量的基本概念 机械加工中,常见的测量包括长度尺寸和角度尺寸的检测;形状、几何要素间相互位置和表面粗糙度检测。

1.1.1 长度和角度单位 国际单位制的基本长度单位是米(m)。而在机械制造业中通常规定以毫米(mm)作为计量长度的单位。在技术测量中也用到微米(μm)为计量单位。之间的换算关系如下: $1\text{m}=1000\text{mm}$ $1\text{mm}=1000\mu\text{m}$

<<机械加工基础>>

编辑推荐

可作为中等职业学校机电技术应用专业教材使用，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>