

图书基本信息

书名：<<数控铣床与加工中心操作与编程训练及实例>>

13位ISBN编号：9787111234494

10位ISBN编号：7111234499

出版时间：2008-4

出版时间：机械工业出版社

作者：陈建军 编

页数：332

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《数控铣床与加工中心操作与编程训练与实训》主要介绍数控铣床的基本操作、简明工艺及其编程基础；平面铣削、轮廓铣削、孔加工和攻螺纹加工等加工所需的理论知识和编程方法等。

《数控铣床与加工中心操作与编程训练与实训》可作为数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养教材，也可以作为职业院校机械类专业教材及机械工人岗位培训和自学用书。

书籍目录

前言	第一章 数控机床基础知识	第一节 数控铣床简介	一、数控铣床的分类和用途
二、数控铣床的主要功能	三、数控铣床的加工工艺范围	第二节 TK7640数控镗铣床简介	一、TK7640数控镗铣床的主要技术参数及功能
二、数控铣床操作系统	三、数控铣床常用附件	第三节 SINUMERIK 802D数控铣床的操作	一、SINUMERIK 802D数控铣床的基本操作
二、试切法对刀	三、数控铣床一般操作步骤	四、数控铣床操作过程中的注意事项	第五节 数控铣削刀具
一、数控铣削刀具系统要求	二、铣刀类型选择	三、铣刀角度的选择	四、铣刀齿数(齿距)的选择
五、铣刀直径的选择	六、刀片牌号的选择	七、数控机床刀柄系统的选择	第六节 数控铣削加工工艺
一、数控加工工艺设计的内容	二、数控加工工艺设计过程	第七节 数控铣床编程基础	一、绝对值编程指令G90与相对值编程指令T91
二、坐标平面选择指令G17、G18、G19	三、快速定位指令G00	四、带进给速度的线性插补指令GO1	五、圆弧插补指令G02、G03
六、螺旋插补指令(如2/G03、TURN	七、刀具半径补偿指令	八、可设定的零点偏置指令G54、...、G59	九、常用辅助功能指令及用法
第八节 加工中心简介	一、加工中心的组成	二、加工中心的特点	三、加工中心的分类
四、加工中心的主要加工对象	第九节 加工中心程序编制的基础	一、加工中心的工艺及工艺装备	二、加工中心编程的特点
第十节 FANUC Oi-MA数控加工中心的操作	一、电源接通与断开	二、手动操作机床	三、机床的急停
四、数据的设定和显示	五、程序的输入、检查、修改和删除	六、自动运行	第十一节 数控加工中心的调整操作
一、加工中心加工工件的安装	二、加工中心的对刀与换刀	三、加工中心回转工作台的调整	第二章 入门部分实例
第一节 平面铣削训练	一、平面铣削基本知识	二、编程	第二节 平面外轮廓铣削训练
一、刀具半径补偿量及磨损量的设置	二、立式铣床(加工中心)中的顺铣、逆铣及对切削的影响	三、实训题	四、练习题
第三节 平面内轮廓铣削训练	一、正方形型槽铣削加工	二、圆孔型槽铣削加工
第三章 提高部分实例	第四章 综合实例	附录	参考文献

章节摘录

第一章 数控机床基础知识 数控机床 (Numerical Control Machine Tools) 是指采用数字形式信息控制的机床。

一般来说, 凡是用数字化的代码将零件加工过程中所需的各种操作和步骤, 以及刀具与工件之间的相对位移量等记录在程序介质上, 送入计算机或数控系统经过译码、运算及处理, 控制机床的刀具与工件的相对运动, 加工出所需要的工件的一类机床即为数控机床。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>