

<<数控加工工艺设备>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺设备>>

13位ISBN编号：9787111232995

10位ISBN编号：7111232992

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业

作者：周晓宏 编

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺设备>>

内容概要

本套教材是根据中国机械工业教育协会全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的技师教学计划和教学大纲编写的。

本教材的主要内容包括：数控加工工艺基础和切削基础，数控机床夹具，数控车削、数控铣削、加工中心、数控线切割和电火花成形加工工艺及设备，以及数控机床的安装、调试、验收及维护。

本套教材的教学计划和大纲是依据《国家职业标准》中对技师的要求制定的，内容立足岗位，以必需、够用为度，符合职业教育的特点和规律。

本套教材全部配有电子教案，包括教学计划和大纲、习题及其解答，可供高级技校、技师学院、高等职业院校等教育培训机构使用。

<<数控加工工艺设备>>

书籍目录

前言第一章 数控加工工艺基础第一节 基本概念一、生产过程二、工艺过程三、机械加工工艺过程四、机械加工工艺规程五、加工余量六、加工精度七、表面质量第二节 数控加工工艺系统一、数控加工工艺系统的组成二、数控加工刀具的种类和特点三、数控机床夹具的种类和特点第三节 数控加工工艺概述一、数控加工工艺的特点二、数控加工工艺的主要内容三、数控加工工艺设计复习思考题第二章 数控加工切削基础第一节 金属切削过程的规律及其应用 一、切屑的形成及类型二、积屑瘤三、切削热、切削温度与切削液第二节 切削运动及切削要素 一、零件表面的形成二、金属切削运动三、切削要素第三节 数控机床刀具 一、数控刀具系统二、可转位刀具三、数控刀具的选择第四节 刀具切削参数的合理选择一、刀具几何参数的合理选择二、切削用量的合理选择第五节 金属材料的切削加工性一、切削加工性的概念二、衡量切削加工性的指标三、影响工件材料切削加工性的原因四、改善工件材料切削加工性的措施复习思考题第三章 数控机床夹具第一节 机床夹具概述 一、机床夹具的概念二、机床夹具的组成三、机床夹具的分类第二节 工件的定位与夹紧一、工件的定位原理二、工件的定位方法及定位元件三、工件的夹紧第三节 定位基准的选择一、基准及其种类二、定位基准的选择第四节 数控机床常用夹具一、数控机床的通用夹具二、组合夹具复习思考题第四章 数控车削加工工艺及设备第一节 数控车床概述一、数控车床的用途和分类二、数控车床的特点和发展三、数控车床的组成和布局四、数控车床的典型结构第二节 数控车削加工工艺的制定 一、分析零件图样二、确定毛坯三、确定装夹方法和对刀点四、确定加工方案五、刀具的选择六、确定切削用量第三节 典型零件的数控车削加工工艺分析.....第六章 加工中心加工工艺及设备第七章 数控线切割加工工艺及设备第八章 电火花成形加工工艺及设备第九章 数控机床的安装、调试、验收及维护第十章 现代新工艺与新设备参考文献

<<数控加工工艺设备>>

编辑推荐

权威可信，国家级协会组织，38所职业院校，3年多调研论证，制定教学计划 特点鲜明，突出本职业技能，辅以相关工种知识，满足新技师技能复合化要求。

兼顾取证，依据教学计划和大纲，兼顾《国家职业标准》，保障结业取证的需要。

配套齐全，配有教学计划和大纲，应知应会、习题答案、电子教案，好教易学。

<<数控加工工艺设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>