

<<机修钳工（初.中级）>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工（初.中级）>>

13位ISBN编号：9787111230939

10位ISBN编号：7111230930

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：马喜发,张习格

页数：380

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工（初、中级）>>

内容概要

《机修钳工（初、中级）国家职业资格证书取证问答》参照机修钳工国家职业标准（初·中级），根据国家职业鉴定机修钳工试题库鉴定要素表，以问答的形式详细介绍了每个鉴定点的理论知识和操作技能。

《机修钳工（初、中级）国家职业资格证书取证问答》涵盖了机械识图、量具与公差配合、机械传动、金属切削刀具和夹具、电工常识、金属材料与热处理、机修钳工专业知识和技能操作指导等相关内容，并配有试题选解和数套模拟试卷。

《机修钳工（初、中级）国家职业资格证书取证问答》是初中级机修钳工鉴定考工的必备用书，也可供相关技术人员参考，还可作为职业技能鉴定培训用书。

<<机修钳工(初.中级)>>

书籍目录

前言
初级 应知单元鉴定范围1 机械识图鉴定点 常用零件的规定画法鉴定范围2 量具与公差配合鉴定点1 极限量规与塞尺鉴定点2 形位公差鉴定范围3 机械传动鉴定点1 带传动鉴定点2 螺旋传动鉴定点3 齿轮传动鉴定点4 蜗杆传动鉴定范围4 金属切削、刀具和夹具鉴定点1 金属切削过程中切削力、切削热的概念鉴定点2 刀具几何参数及其对切削性能的影响鉴定点3 夹具的一般知识鉴定点4 切削用量的选择鉴定范围5 电工常识鉴定点1 触电、安全电压及电气火灾鉴定点2 常用安全用电措施及触电急救鉴定范围6 金属材料与热处理鉴定点1 碳素钢的分类及牌号鉴定点2 铸铁的分类及牌号鉴定点3 热处理的方法及种类鉴定范围7 专业数学计算鉴定点 圆锥的概念及计算鉴定范围8 机修钳工基本知识鉴定点1 划线的一般知识鉴定点2 划线时的找正和借料鉴定点3 划线方法鉴定点4 錾削鉴定点5 锉削鉴定点6 锯削鉴定点7 钻孔鉴定点8 扩孔和铰孔鉴定点9 铰孔鉴定点10 攻螺纹鉴定点11 套螺纹鉴定点12 研磨的一般知识鉴定点13 研磨方法鉴定点14 刮削的一般知识鉴定点15 平面刮削鉴定点16 原始平板的刮削鉴定点17 设备修理的一般知识鉴定点18 设备的拆卸鉴定点19 设备磨损零件的修换标准及更换原则鉴定点20 零件的修复鉴定点21 典型零件的修理鉴定点22 CA6140型车床的传动鉴定点23 CA6140型车床的主轴箱鉴定点24 CA6140型车床的进给箱和溜板箱鉴定点25 弯曲的一般知识鉴定点26 矫正鉴定点27 旋转件的平衡鉴定范围9 常用设备和工具的使用及维护鉴定点1 通用机床的分类与型号的含义鉴定点2 台钻的结构、性能与传动鉴定点3 立钻的结构、性能与传动鉴定点4 摇臂钻床的结构、性能与传动鉴定点5 设备的润滑方法及适用场合鉴定点6 常用的检测工具及用途鉴定点7 机修钳工的常用工具及器具鉴定点8 錾子的种类及使用鉴定点9 锉刀的种类、规格及使用鉴定点10 锯条的规格及选用鉴定点11 刮削工具的种类及刃磨鉴定点12 丝锥、板牙的种类、规格鉴定点13 铰刀的种类鉴定点14 研磨工具鉴定点15 麻花钻的结构及参数鉴定点16 水平仪的规格、结构、原理及使用鉴定范围10 装配基本知识鉴定点1 装配工艺的一般知识鉴定点2 螺纹联接装配技术要求.....鉴定范围11 相关工种的一般工艺知识鉴定范围12 职业道德应会单元考核重点模拟试卷
中级 应知单元鉴定范围1 机械制图鉴定范围2 金属切削原理与刀具鉴定范围3 机制工艺与夹具鉴定范围4 液压传动鉴定范围5 复杂工件的划线与钻孔鉴定范围6 常用设备、工具、夹具、量具、量仪的结构原理和使用维护鉴定范围7 设备修理操作鉴定范围8 相关工种工艺知识鉴定范围9 生产技术管理应会单元考核重点模拟试卷参考文献

<<机修钳工(初.中级)>>

章节摘录

初级 应知单元 鉴定范围1 机械识图 鉴定点 常用零件的规定画法 问：国家标准对螺纹的画法和螺纹的标记是如何规定的？

国家标准对键与销的规定画法和标记是如何规定的？

国家标准对直齿圆柱齿轮的画法有哪些规定？

国家标准对滚动轴承的代号和画法有哪些规定？

答：1. 螺纹的画法和标记 螺纹的形状是较复杂的，若按真实投影绘制，很烦琐，国家标准《机械制图 螺纹及螺纹紧固件表示法》GB/T 4459.1—1995中规定了螺纹的画法。由于同类型螺纹的规定画法是相同的，国家标准规定了各种标准螺纹用相应的规定标记，并标注在螺纹的公称直径上。

(1) 螺纹的规定画法 1) 单个螺纹的画法。

外螺纹的画法。

在平行于螺纹轴线的视图中，螺纹的牙顶（大径）和终止线用粗实线表示，牙底（小径）用细实线表示，并画到螺杆的倒角部分。

在垂直于螺纹轴线方向的视图中，螺纹的牙顶用粗实线圆表示，表示牙底的细实线圆只画约3/4圈，此时不画螺杆端面的倒角圆。

内螺纹的画法。

在平行于螺纹轴线方向的视图中，内螺纹通常画成剖视图。

在剖视图中，牙底（大径）画细实线，牙顶（小径）和终止线画粗实线，剖面线应画到表示小径的粗实线处。

不作剖视时，牙底、牙顶和终止线皆为虚线。

在垂直于螺纹轴线方向的视图中，牙底画粗实线圆，牙顶画成约3/4圈的细实线圆，不画螺纹孔口的倒角圆。

2) 内外螺纹联接画法。

在剖视图中，内外螺纹旋合部分按外螺纹的画法绘制，螺杆若实心按不剖处理。

其余部分按各自的规定画法绘制，表示大小径的粗实线和细实线相应对齐，在垂直于螺纹轴线方向的剖视图中，螺杆按剖切处理。

<<机修钳工（初.中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>