

<<钣金连接技术>>

图书基本信息

书名：<<钣金连接技术>>

13位ISBN编号：9787111229582

10位ISBN编号：7111229584

出版时间：2008-2

出版时间：机械工业出版社

作者：王爱珍

页数：279

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金连接技术>>

内容概要

《钣金职业技能培训系列教程·钣金连接技术》是依据劳动和社会保障部新颁的《国家职业标准》及职业技能鉴定规范的要求所编写的厚知识、宽口径的“钣金职业技能培训系列教程”之一。

主要内容有连接拼装基础、机械连接、熔焊连接、压焊连接与钎焊连接、连接工艺与检验等。

《钣金职业技能培训系列教程·钣金连接技术》从接口与连接孔的预加工、定位装夹与检验、组装工艺方法开始，经过铆钉连接、螺纹连接、焊接等工艺，直至连接的拟定、典型构件的连接及检验，均以生产中的实际构件为例逐步说明。

《钣金职业技能培训系列教程·钣金连接技术》还配有电子教案，同时章前设有导读、章后设有思考练习题。

《钣金职业技能培训系列教程·钣金连接技术》既可作为机械、化工、汽车、航天、电器仪表等行业钣金技术人员的中、高级技能培训教材，又可作为机械类工程技术人员再修及大、中专院校的专业教材。

<<钣金连接技术>>

书籍目录

前言第1章 连接基础1.1 预加工工艺1.1.1 接口表面处理1.1.2 接口形式加工1.1.3 连接孔的加工1.2 组装工艺基础1.2.1 定位与夹接1.2.2 组装工艺规程1.3 组装工艺方法1.3.1 装配与支承方法1.3.2 组装工艺规程1.3.3 装配工艺应用思考练习题第2章 机械连接2.1 铆钉连接2.2 咬缝连接与管板胀接2.3 螺纹连接思考练习题第3章 熔焊连接3.1 熔焊连接原理3.2 常用熔焊方法3.3 高能束熔方法思考练习题第4章 固相焊连接4.1 电阻焊连接4.2 扩散焊连接4.3 胶焊连接思考练习题第5章 典型构件的连接5.1 连接工艺的拟定5.2 构件的连接工艺5.3 连接质量检验思考练习题参考文献

<<钣金连接技术>>

章节摘录

第1章 连接基础 导读 本章主要介绍了钣金件接口表面处理、接口形式和孔的加工等预加工工艺以及钣金件连接前的定位、夹紧、测量和检验等基础知识及装焊工艺方法等。

本章重点是定位原理及夹紧方法、装配方法及工艺要领，难点是六点定位规则的理解、限制六个自由度的实际定位方式掌握，要点是装配基本条件、六点定位规则和定位方法、装配工艺要领及方法、装配质量及其测量检验及装配工艺的应用。

1.1 预加工工艺 在钣金件制造过程中，将组成结构的各个零件或毛料按照一定位置、尺寸关系和精度要求连接时，常常需要预处理接口表面，并加工坡口、定位孔、紧固孔及工艺孔等。

1.1.1 接口表面的处理 **1.1.1.1 清除处理** 钢板及铜板等表面的氧化皮、锈蚀、污垢及油泥等，均会影响板材连接成形的质量，造成焊接或胶接等接缝出现气孔、裂纹等缺陷。

因此，在连接前必须清除处理，一般采用化学法除油污、机械法及酸洗法除锈皮法等工艺。

1.1.1.1.1 化学法除油污工艺 化学法除油污包括碱性除油污、非离子表面活性剂除油污和电碱除油污等。

碱性除油污是利用纯碱助剂和添加剂等组成的碱性溶液，在较高温度下进行定时浸泡，使油与碱反应先生成皂类可溶性物质，再通过油脂乳化作用将油脂除去。

电碱除油污是利用碱性除油污剂的化学清洗功能以及阴极能析氢鼓泡的机械清洗功能，来去除工件表面油脂的方法。

电碱除油污和碱性除油污方法相同，均可消耗大量电能和热能，成本均较高。

非离子表面活性剂除油污是将非离子型表面活性剂直接加入酸洗液中，既可降低油水界面张力，将油层剥离工件，分散于溶液而强力除油污，又可降低钢件和清洗液界面张力，使接口气泡更易逸出而不产生氢脆。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>