

<<压铸模具工程师专业技能入门与精通>>

图书基本信息

书名：<<压铸模具工程师专业技能入门与精通>>

13位ISBN编号：9787111229384

10位ISBN编号：711122938X

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：甘玉生 编

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<压铸模具工程师专业技能入门与精通>>

内容概要

《从校园到职场：压铸模具工程师专业技能入门与精通》从压铸生产的压铸机、压铸模具及铸件结构三大要素入手，介绍了模具结构及影响因素，模具零部件设计思路与方法，浇注与排溢系统设计与验证，压铸机与模具的配合等内容，并列举了十余个实际应用的压铸模具设计实例。

《从校园到职场：压铸模具工程师专业技能入门与精通》介绍的内容全面系统，针对性、实用性强。

《从校园到职场：压铸模具工程师专业技能入门与精通》的读者对象，主要是具有材料成型和模具的基础知识的在校毕业班学生，或刚刚走出校门已经就业或正在寻找就业机会的本专科学生。

书籍目录

前言第1章 压铸生产的基本要素1.1 压铸机1.2 压铸模具1.3 压铸合金1.4 压铸件1.5 压铸工艺参数第2章 对压铸模具结构的影响因素2.1 压铸件对模具结构的影响2.2 压铸机形式对模具结构的影响2.3 不同合金对模具结构的影响第3章 模架的设计思路与方法3.1 模架的基本形式和零部件的作用3.2 定、动模座板和垫块的设计3.3 动、定模套板的设计3.4 动模支承板的设计3.5 推板与推杆固定板的设计3.6 导向机构设计3.7 系列标准模架的选用3.8 模架的设计要点第4章 成型零件设计思路与方法4.1 成型零件的结构4.2 成型零件的固定形式与要求4.3 镶拼结构的成型零件设计举例4.4 成型零件的结构与固定尺寸计算4.5 成型零件的工作尺寸计算及公差确定4.6 压铸模具加热与冷却系统的设计第5章 浇注与排溢系统设计5.1 概述5.2 内浇口设计5.3 横浇道的设计5.4 直浇道设计5.5 排溢系统5.6 浇注系统的验算与优化第6章 推出与复位机构第7章 抽芯机构的设计第8章 压铸机与模具的配合第9章 压铸模具设计实例附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>