第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787111229063

10位ISBN编号：7111229061

出版时间：2008-2

出版时间：机械工业

作者：郑展 编

页数：278

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

《21世纪高职高专系列教材·冲压工艺与模具设计》从实用的角度出发，对电子、电机、家用电器等行业常用中小零件的冲压工艺及模具设计作了系统地叙述，全书共7章，包括冲裁、弯曲、拉深、冷挤压等基本内容。

《21世纪高职高专系列教材·冲压工艺与模具设计》在内容上贯彻理论与实践相结合的原则，在冲裁、弯曲、拉深等重点章节中用了较大的篇幅介绍模具设计案例、主要特点和设计方法。

书中所有图形与电子行业的模具结构紧密结合，结构合理，制造方便，既具有先进性，又具有实用性。

每章配有习题和参考答案，以指导读者深入学习和自我检测。

《21世纪高职高专系列教材·冲压工艺与模具设计》既可作为高职高专院校和中等职业学校模具设计与制造专业教材，还可作为企业模具设计师与冲压工艺师的技术参考书。

第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

出版说明前言第1章 冲压加工概述与冲压设备1.1 冲压加工概述1.2 冲压设备第2章 冲裁2.1 冲裁变形过程分析2.2 冲裁件质量分析2.3 冲裁模间隙2.4 凸模与凹模工作部分尺寸计算2.5 冲裁件的工艺性2.6 冲裁力和压力中心的计算2.7 排样2.8 冲裁模2.9 冲裁模主要零部件的设计与选用2.10 硬质合金冲裁模2.11 小孔冲孔模2.12 非金属材料冲裁2.13 聚氨酯橡胶冲模2.14 光洁冲裁与整修2.15 冲裁模设计2.16 精密冲裁习题第3章 弯曲3.1 弯曲变形过程分析3.2 最小弯典半径3.3 弯曲件的回弹3.4 弯曲力的计算3.5 弯曲件毛坯展开尺寸的计算3.6 弯曲件的工艺性3.7 弯曲件的工序安排3.8 弯曲模工作部分结构参数的确定3.9 弯曲模习题第4章 拉深4.1 拉深过程分析4.2 旋转体拉深件毛坯尺寸的确定4.3 圆筒形件的拉深系数和拉深次数的确定4.4 拉深力与压料力4.5 盒形件的拉深4.6 拉深模设计4.7 带料连续拉深4.8 其他形状制件的拉深4.9 拉深工艺的辅助工序习题第5章 其他冲压成型5.1 局部成形5.2 翻边5.3 胀形5.4 缩口5.5 校形5.6 旋压习题第6章 冷挤压第7章 冲压模聚集冲压零件常用材料习题参考答案参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com