

<<塑料成形模具设计手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料成形模具设计手册>>

13位ISBN编号：9787111226338

10位ISBN编号：711122633X

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业

作者：吴生绪 编

页数：599

字数：944000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成形模具设计手册>>

内容概要

本手册是作者30余年来理论知识与实践经验的总结。

本手册从实际应用出发，深入浅出地讲解了塑料成形模具的设计方法，主要内容包括：塑料成形模具与塑料成形设备，塑料模具的设计基础，塑料件的设计工艺性，塑料注射模具的设计，压缩模具的设计，压注模具的设计，塑料挤出模具的设计，气动成形模具及其他模具的设计，塑料模具用钢及热处理等。

本手册适用于从事塑料成形设备和成形模具设计、制造的工程技术人员与技术工人使用；也可供科研院所的研究人员和大中专院校的教师与学生参考。

<<塑料成形模具设计手册>>

书籍目录

前言第1章 塑料成形模具与塑料成形设备 1.1 塑料成形模具的类型 1.1.1 按安装使用设备分类
 1.1.2 按分型面结构分类 1.1.3 吹塑成形模具 1.1.4 发泡塑料成形模具 1.1.5 挤出成形模具
 1.1.6 压缩模(固定式) 1.1.7 移动式压缩模 1.1.8 半固定式压缩模 1.1.9 开式(溢式)
 压缩模 1.1.10 闭式(不溢式)压缩模 1.1.11 半开式(半溢式)压缩模 1.1.12 固定式压注模
 1.1.13 移动式压注模 1.1.14 半固定式压注模 1.1.15 普通压注模和专用压注模 1.1.16 单
 型腔模具与多型腔模具 1.1.17 热固性塑料注射模 1.2 注射模与注射机 1.2.1 注射机有关工艺参
 数的校核 1.2.2 注射机的基本结构及规格 1.2.3 压缩模与压力机第2章 塑料模具的设计基础 2.1
 塑料概述 2.1.1 塑料的分子结构 2.1.2 塑料的组成 2.1.3 塑料的分类 2.2 部分常用塑料特性
 简介 2.2.1 热塑性塑料 2.2.2 热固性塑料 2.2.3 部分常用塑料的主要技术指标 2.2.4 常用热塑
 性塑料成形特性及成形条件 2.2.5 热固性塑料的成形性能第3章 塑料件的设计工艺性 3.1 塑料件
 结构设计的原则与方法 3.1.1 概述 3.1.2 塑料选择 3.1.3 塑料件的失效分析 3.2 注射成形塑
 料件的设计工艺性 3.2.1 塑料件的尺寸、精度和表面粗糙度 3.2.2 塑料件的几何形状 3.2.3 壁
 厚 3.2.4 脱模斜度 3.2.5 圆角 3.2.6 加强肋 3.2.7 支承面及凸台 3.2.8 孔的设计
 3.2.9 嵌件 3.2.10 标记与表面彩饰 3.2.11 结构设计分析第4章 塑料注射模具的设计 4.1 注射
 模具的结构组成与类型 4.1.1 注射模具的结构组成 4.1.2 注射模具的类型 4.1.3 注射模具结构的
 组成与组合 4.2 注射模具的分型面 4.2.1 分型面的结构形式 4.2.2 分型面的选择原则 4.2.3 分
 型面结构形式的选择分析 4.2.4 分型面的选择范例 4.3 导向机构的设计 4.3.1 导向机构的作用
 4.3.2 导柱导向机构 4.3.3 锥面定位机构 4.4 浇注系统的设计 4.4.1 浇注系统的组成 4.4.2 浇
 注系统的设计原则 4.4.3 主浇道的设计 4.4.4 分浇道的设计第5章 压缩模具的设计第6章
 压注模具的设计第7章 塑料挤出模具的设计第8章 气动成形模具及其他模具的设计第9章 塑料模
 具用钢及热处理附录参考文献

<<塑料成形模具设计手册>>

编辑推荐

《塑料成形模具设计手册》适用于从事塑料成型设备和成型模具设计、制造的工程技术人员与技术工人使用；也可供科研院所的研究人员和大中专院校的教师与学生参考。

源于实践——作者30余年对橡塑高分子材料成形的理论研究和生产经验的全面总结，注重应用——大量图、表和公式等资料可供读者在塑料制品的设计、生产中参考，内容全面——全面介绍塑料成形设备、模具分类、模具类型、模具结构分析、模具设计程序与计算原则、压注模脱辅助工具设计；国内销售的各种进口及国产塑料模具钢材及其热处理，读者面宽——适于塑料行业工程技术人员、科研人员、工艺人员、工人阅读参考。

<<塑料成形模具设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>