

<<级进冲模设计与模具结构实例>>

图书基本信息

书名：<<级进冲模设计与模具结构实例>>

13位ISBN编号：9787111226215

10位ISBN编号：7111226216

出版时间：2007-10

出版时间：机械工业出版社

作者：姜伯军

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<级进冲模设计与模具结构实例>>

内容概要

《级进冲模设计与模具结构实例》主要针对一次送料级进冲模的设计要点与过程分析进行讲解，主要内容有：级进冲模的工艺分析与排样图设计，工位间定距方式与定距精度，级进冲模工艺零件设计，级进冲模结构部件设计，以及级进冲模设计与结构分析，在本书最后一章中特整理、收录了46个典型级进冲模结构设计实例，供读者参考。

本书可作为大专院校、高职高专院校模具专业教学用书，以及相关模具专业工程技术人员设计用书，也可作为家电、轻工产品等结构零件设计技术人员的参考用书。

<<级进冲模设计与模具结构实例>>

书籍目录

前言	第一章 概论	一、级进冲模的分类	二、级进冲模的设计要点与步骤	第二章
工艺分析与排样图设计	第一节 冲压零件的工艺性分析	一、基准选择	二、冲件形状、尺寸精度及形位公差的精度分析	三、冲件的材料
三、冲件的毛刺方向	第二节 各种冲压工序在排样图设计中的顺序	一、各种冲压工序在排样设计中的排序原则	二、总工位数的确定和空工位的合理设置	三、各工序间冲压力的平衡
第三节 载体及冲件冲切过程中形状连接的形式	一、载体形式与设计选择	二、冲件冲切过程中形状连接方式的设计选择	三、冲件与载体最后分离的设计	第四节 冲件在模具中的送料方式及送料定距形式的选择
一、条料(或带料)在模具中的送进方式	二、模具的结构工艺性要求	第五节 拉深级进冲模的排样与计算	一、连续拉深的工艺分析与排样	二、连续拉深的计算
第六节 合理选择与确定排样图设计方案	一、基础技术资料的整理、分析和汇总	二、条料(或带料)排样图的绘制	第三章 定距方式与定距精度	第一节 工位间距基本尺寸的确定
第二节 工位间距的定距形式	一、侧刃定距	二、自动送料机构定距	三、导正钉定距	第三节 工位间距精度的确定
一、确定基准、建立坐标、确定工位间距精度	二、以基准坐标原点确定、标注工位间距尺寸及精度的特点	第四章 级进冲模工艺零件的设计	第一节 工艺零件的设计原则	第二节 工作零件的结构设计
一、凸模的结构设计	二、凸模的工作长度设计	三、凹模的结构设计	第五章 结构部件的设计	第一节 级进冲模的导料装置
一、导料零件的设计原则	二、导料零件的主要结构形式	三、托料柱或浮顶器的设置要求	第二节 级进冲模的卸料装置	一、卸料装置的结构形式
二、卸料装置的设计原则	三、卸料装置的润滑	第三节 侧向冲压机构	一、斜楔、滑块的配置设计要求	二、斜楔、滑块的配用形式
三、斜楔、滑块在模具中的安装形式	第四节 结构组件及辅助零件	一、级进冲模用模架及其组成零件	二、支撑、辅助零件	三、弹性元件
第五节 自动检测与保护装置	第六章 级进冲模设计与结构分析	第七章 级进冲模结构实例	附录 参考文献

<<级进冲模设计与模具结构实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>