

图书基本信息

书名：<<柴油机喷油泵、调速器及喷油器的使用、调整与维修>>

13位ISBN编号：9787111226185

10位ISBN编号：7111226186

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：刘希恭

页数：372

字数：267000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<柴油机喷油泵、调速器及喷油器的使>>

内容概要

本书分为四章，以图文结合的形式详细介绍了柴油机喷油泵、调速器和喷油器的分类、型号编制方法、基本结构与工作原理、使用与保养、故障的预防与应急处理、调试与维修，以及喷油泵试验台等方面的内容。

本书可供柴油机保养、维修技师学习喷油泵、调速器和喷油器的调试、维修技术之用，也可作为高职高专柴油机专业师生的学习参考书。

书籍目录

编写说明前言第一章 基础知识 第一节 喷油泵、柱塞偶件、出油阀偶件、调速器、喷油器及喷油器偶件型号编制方法 一、喷油泵型号编制方法 二、柱塞偶件型号编制方法 三、出油阀偶件型号编制方法 四、调速器型号编制方法 五、喷油器型号编制方法 六、喷油器偶件型号编制方法 七、机械离心式喷油提前器型号编制方法 第二节 喷油泵 一、喷油泵的功能及技术要求 二、喷油泵的分类 第三节 柱塞式喷油泵 一、柱塞式喷油泵的分类 二、柱塞式喷油泵的工作原理 三、国产系列柱塞式喷油泵 四、195系列、RS1100、J285T型柴油机用喷油泵 第四节 转子分配式喷油泵 一、分配式喷油泵的特点 二、分配式喷油泵的工作原理 三、分配式喷油泵的构造 第五节 调速器 一、调速器的功能 二、调速器、喷油泵和柴油机的自动调节过程 三、调速器的分类 四、RAD型机械离心式双速调速器的构造与工作原理 五、号喷油泵全速调速器的结构与工作原理 六、RFD型机械离心式综合调速器的结构与工作原理 七、单速式调速器的结构与工作原理 八、几种典型柴油机用调速器的结构与工作原理 第六节 喷油器 一、喷油器的功用、基本要求与分类 二、孔式喷油器的特点、结构与工作原理 三、轴针式喷油器的特点、结构与工作原理第二章 喷油泵、调速器、喷油器的使用与保养及常见故障的预防与应急处理 第一节 喷油泵、调速器的使用与保养 一、喷油泵与调速器的正确使用 二、喷油泵与调速器的保养 第二节 喷油器的使用与保养 第三节 常见故障的预防与应急处理 一、常见故障的预防 二、常见故障的应急处理第三章 喷油泵、调速器及喷油器的检查、调整与维修 第一节 部件、偶件磨损的部位、特征、原因、对性能的影响与预防措施 第二节 柱塞式喷油泵及调速器的检修 一、喷油泵的拆卸与安装 二、喷油泵的分解、零件的检验和组装与零部件的更换 三、喷油泵零部件与偶件的检修 四、调速器的检修 五、喷油泵总成的检查、调整与试验 六、常见故障现象、原因分析及排除方法 第三节 转子分配式喷油泵的检修 一、转子分配式喷油泵的拆卸 二、转子分配式喷油泵零件的更换 三、转子分配式喷油泵的机上检查与喷油正时调整 四、转子分配式喷油泵的分解 五、转子分配式喷油泵零件的检查与维修 六、转子分配式喷油泵调速器的检修 七、转子分配式喷油泵的组装与调试 八、VE型转子分配式喷油泵的结构、检修与调试简介 九、转子分配式喷油泵的常见故障现象及排除方法 第四节 喷油器的检修 一、喷油器的分解 二、喷油器零件的清理与检修 三、喷油器的组装 四、喷油器的调试 五、喷油器的安装 六、因喷油器故障而引起的柴油机故障现象、原因分析及排除方法 七、喷油器故障现象、原因分析及排除方法 第五节 喷油泵、调速器及喷油器的结构与技术数据和调试参数 一、喷油泵与喷油器的结构数据与技术参数 二、喷油泵、调速器主要机件装配尺寸及使用极限 三、偶件与弹簧技术数据 四、喷油泵与调速器调试参数 五、供油量与供油提前角调整数据 六、喷油器调试数据第四章 喷油泵试验台 第一节 喷油泵试验台的基本结构与组成 一、变速驱动装置的类型 二、喷油时刻测量装置 三、转速显示装置 四、真空系统 五、供油系统 第二节 喷油泵试验台的主要测试项目 第三节 变速驱动装置 一、直流电动机式变速驱动装置 二、晶闸管——转差离合器式变速驱动装置 三、摩擦式无级变速驱动装置 第四节 喷油量测量装置 一、柴油收集器 二、控制装置 三、计数装置 第五节 喷油时刻测量装置 第六节 转速测量装置 第七节 供油系统 第八节 喷油泵试验台的安装、使用与维护 一、喷油泵试验台安装场地及安装要求 二、喷油泵调试前的准备工作 三、喷油泵试验台使用注意事项 四、喷油泵试验台的维修

章节摘录

第三章 喷油泵、调速器及喷油器的检查、调整与维修 第二节 柱塞式喷油泵及调速器的检修

4.喷油泵零件的更换 (1) 喷油泵柱塞偶件的更换 首先拆下高压油管和输油管,再卸下喷油泵安装紧固件,取下喷油泵,清洗喷油泵外表面,然后进行喷油泵的零部件分解。

柱塞和柱塞套为精密偶件,不仅不应用手触摸柱塞偶件配合表面,而且为了避免任何杂质进入柱塞偶件配合间隙,在清洗后,应立即组装好。

在组装时,应将柱塞套侧面油孔上的月牙槽,对准喷油泵上的定位螺钉孔后放进喷油泵泵体内,然后拧紧定位螺钉,此时应保证柱塞套在喷油泵泵体内可上下窜动,但不能转动。

装上调节齿杆和调节齿轮,并使其记号相对应,然后安装上弹簧座、喷油泵弹簧和柱塞。

在安装柱塞时,应使其榫舌上的记号与调节齿轮直槽口上的记号对准,然后将弹簧座的缺口套在柱塞尾端小圆盘上,再将推杆体侧面槽口对准喷油泵泵体上的导向销螺孔,将其推入到喷油泵泵体内,装上导向销和卡簧。

最后,在柱塞套上方依次装上出油阀偶件及其衬垫和弹簧,并拧紧出油阀紧座。

更换了柱塞偶件后,油路畅通,摇转曲轴,若出油阀紧座处无油束喷出或喷出的油束压力过低,其可能的原因有出油阀紧座安装不紧固、出油阀密封不严、出油阀偶件配合间隙过大、出油阀密封性差、柱塞偶件配合不符合规范。

对此,第一应检查出油阀安装情况及其密封性,并在必要时予以更换;其次在安装柱塞偶件时,应注意以下事项:

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>