

<<旋压技术与应用>>

图书基本信息

书名：<<旋压技术与应用>>

13位ISBN编号：9787111224525

10位ISBN编号：7111224523

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业出版社

作者：赵云豪

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<旋压技术与应用>>

内容概要

《旋压技术与应用》中阐述了普通拉深旋压、缩径和扩径旋压的变形特征；变薄旋压机理；变薄旋压工艺；特殊旋压工艺；旋压件质量控制；产品缺陷分施；材料与产品；工艺实例。论述侧重实践与应用，可供从事旋压工作的研究人员、技术人员及相关专业的大专院校师生参考。

<<旋压技术与应用>>

书籍目录

前言	第一章 发展与概述	第一节 发展简介	第二节 工艺分类	第三节 应用领域
第二章 普通旋压	第一节 变形特征	第二节 拉深旋压	第三节 封头成形	第四节 局部成形
第三章 变薄旋压机理	第一节 筒形件变形	第二节 异形件变形	第三节 力能参数	第四节 机理简述
第四章 变薄旋压工艺	第一节 工艺分类	第二节 锥形件旋压	第三节 筒形件旋压	第四节 复合旋压
第五章 钢珠旋压	第六节 内径旋压	第七节 错距旋压	第八节 精整抛光	第五章 特殊旋压工艺
第一节 带轮旋压	第二节 曲母段旋压	第三节 椭锥件旋压	第四节 环形轮旋压	第五节 张力旋压
第六节 齿肋旋压	第七节 螺纹旋轧	第八节 车轮旋压	第九节 多轮旋压	第十节 无模旋压
第六章 旋压件质量控制	第一节 金相组织	第二节 力学性能	第三节 尺寸精度	第四节 表面质量
第五节 残余应力	第七章 缺陷的种类与控制	第一节 缺陷的种类	第二节 缺陷的控制	第三节 消除措施
第八章 设备及工装	第一节 旋压坯料	第二节 工艺装备	第九章 工艺要素与变形计算	第一节 旋压坯料
第二节 工艺选择	第四节 工艺参数优化	第五节 尺寸精度	第十章 旋压技术实施	第一节 工艺选择
第二章 旋压材料与产品	第一节 有色金属	第二节 钢材	第三节 典型产品	第十二章 旋压工艺典型实例
第一节 普通旋压	第二节 剪切旋压	第三节 流动旋压	附录A 典型旋压金相组织图	附录B 旋压技术交流会议论文目录
				参考文献

<<旋压技术与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>