

<<数控铣床编程与操作项目教程>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床编程与操作项目教程>>

13位ISBN编号：9787111224372

10位ISBN编号：711122437X

出版时间：2007-9

出版时间：机械工业出版社

作者：朱明松,王翔

页数：236

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床编程与操作项目教程>>

内容概要

本书是南京职业教育课程改革的系列理论研究和实践成果之一。

本书以就业为导向,以国家职业标准中级数控铣床铣工考核要求为基本依据,通过6个综合模块,讲述了数控铣床基本操作、平面图形加工、孔加工、轮廓加工、凹槽加工等基本技能。

本书在内容上,将目前使用广泛的法那克系统和西门子系统同时对比介绍,有利于学生理解和记忆。在结构上,从职业院校学生基础能力出发,遵循专业理论的学习规律和技能的形成规律,按照由简到难的顺序,设计一系列项目(课题),使学生在课题引领下学习数控铣_T技能及相关的理论知识,避免理论教学与实践相脱节。

在形式上,通过[学习目标]、[知识学习]、[技能训练]、[资料链接]、[操作注意事项]等形式,引导学生思考,突出关键部分和重点、难点。

本书可作为职业院校机械类和近机类各专业实训教材,也可以作为培训机构和企业的培训教材,以及相关技术人员的参考用书。

<<数控铣床编程与操作项目教程>>

书籍目录

前言

模块一 数控铣床基本操作

课题一 数控铣床基础知识

课题二 数控铣床面板功能

课题三 数控铣床手动操作与试切削

课题四 数控铣床程序的输入与编辑

课题五 数控铣床MDI(MDA)操作及对刀

模块二 平面图形加工

课题一 直线图形加工

课题二 圆弧图形加工

课题三 一般形状图形加工及数控仿真

模块三 孔加工

课题一 钻孔

课题二 铰孔

课题三 铣孔

课题四 镗孔

课题五 攻内螺纹

模块四 轮廓加工

课题一 平面加工

课题二 平面外轮廓加工

课题三 平面内轮廓加工

课题四 轮廓综合加工

模块五 凹槽加工

课题一 键槽铣削

课题二 直沟槽、圆弧槽加工

课题三 腔槽综合加工

模块六 零件综合加工

课题一 零件综合加工训练(一)

课题二 零件综合加工训练(二)

课题三 零件综合加工训练(三)

课题四 零件综合加工训练(四)

课题五 零件综合加工训练(五)

课题六 零件综合加工训练(六)

课题七 零件综合加工训练(七)

课题八 零件综合加工训练(八)

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>