

<<焊接手册>>

图书基本信息

书名：<<焊接手册>>

13位ISBN编号：9787111222644

10位ISBN编号：7111222644

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：中国机械工程学会塑性工程学会 编

页数：1237

字数：2202000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接手册>>

内容概要

《焊接手册》是由焊接学会在全国范围内组织专家编著的一部综合性专业工具书，是学会为生产服务的具体体现。

对本手册内容的不断充实、完善是学会的长期工作任务。

此次修订即第3版，是在第2版的基础上，依然保持内容选材广泛、突出手册的实践性、准确性、可靠性等特点；采纳近几年国内外焊接生产技术飞速发展的成果，新颁布的国内外标准。

与第2版相同，全套手册共计3卷（焊接方法及设备，材料的焊接，焊接结构）。

本书为其中的第2卷。

本书共5篇23章，主要内容包括：材料焊接性基础、铁与钢、有色金属、异种材料、新型材料的焊接。

在内容上力求实用，在表达方式上力求精炼、形象。

按生产的需要提供母材性能及焊接特点、焊接材料、焊接工艺、缺欠及防治，特别强调给出并分析生产实例，使手册更为实用。

本手册的读者对象是以各个工业部门中从事焊接生产的工程技术人员为主；同时这部手册对于焊接科研、设计和教学人员也是一部解决实际问题时必备的工具书。

<<焊接手册>>

书籍目录

《焊接手册》第3版序 《焊接手册》第2卷第3版前言第1篇 材料的焊接性基础 第1章 焊接热过程 第2章 焊接冶金 第3章 焊接热影响区组织及性能 第4章 焊接缺欠 第5章 金属焊接性及其试验方法第2篇 铁与钢的焊接 第6章 碳钢的焊接 第7章 低合金钢的焊接 第8章 耐热钢的焊接 第9章 不锈钢的焊接 第10章 其他高合金钢的焊接 第11章 铸铁的焊接第3篇 有色金属的焊接 第12章 铝、镁及其合金的焊接 第13章 钛及其合金的焊接 第14章 铜及其合金的焊接 第15章 高温合金的焊接 第16章 镍基耐蚀合金的焊接 第17章 稀贵及其他有色金属的焊接第4篇 难溶金属及异种金属的焊接 第18章 难熔金属的焊接 第19章 异种金属的焊接 第20章 金属材料堆焊第5篇 新型材料的焊接 第21章 塑料的焊接 第22章 陶瓷与陶瓷、陶瓷与金属的连接 第23章 复合材料的焊接

<<焊接手册>>

编辑推荐

本书的读者对象是以各个工业部门中从事焊接生产的工程技术人员为主；同时这部手册对于焊接科研、设计和教学人员也是一部解决实际问题时必备的工具书。

<<焊接手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>