

<<钢结构工程质量控制与检测>>

图书基本信息

书名：<<钢结构工程质量控制与检测>>

13位ISBN编号：9787111221043

10位ISBN编号：7111221044

出版时间：2007-8

出版时间：机械工业出版社

作者：郭荣玲，马淑娟，申础” 摘

页数：380

字数：472000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢结构工程质量控制与检测>>

内容概要

本书根据当前钢结构工程的发展，对钢结构工程的构件制作及结构安装的质量控制和检测等技术、方法进行了描述。

基础知识简明扼要，实践操作具体可行，结合实例进行剖析，真正达到了通俗易懂，专业性与可操作性结合紧密，是指导钢结构行业工程技术人员、工程监理人员和质量管理、质量检验人员实际工作的参考书，并可作为钢结构专业人员的培训教材。

<<钢结构工程质量控制与检测>>

书籍目录

前言第一章 概述 第一节 钢结构建筑的发展史 第二节 钢结构的建筑特点 第三节 质量的形成与控制第二章 质量控制与检验的保证条件 第一节 质量控制点的设置 第二节 钢结构的符号表示法 第三节 质量检验与检验误差 第四节 数据与数理统计 第五节 施焊资格的考试 第六节 焊接工艺的评定 第七节 图样会审与技术交底第三章 钢结构工程的材料控制 第一节 钢材的质量验收与检验 第二节 影响钢材力学性能的因素 第三节 焊接材料的应用 第四节 连接用紧固标准件的控制 第五节 钢网架结构材料控制 第六节 彩色金属板与保温材料控制 第七节 油漆质量控制第四章 钢零件及部件的制作 第一节 放样与下料 第二节 切割质量控制 第三节 管球加工质量控制 第四节 构件弯制成型质量控制 第五节 制孔质量控制 第六节 摩擦面的加工与检验 第七节 钢材拼接的质量控制 第八节 矫正与成型第五章 钢结构焊接的质量控制 第一节 焊接节点构造 第二节 电弧焊的焊接参数及工艺措施 第三节 焊条电弧焊的基本操作技术 第四节 二氧化碳气体保护焊 第五节 埋弧焊工艺质量控制 第六节 电渣焊工艺质量控制 第七节 结构构件的组焊 第八节 碳弧气刨工艺 第九节 栓钉焊接工艺质量控制 第十节 焊接应力控制措施 第十一节 焊接外观质量检验 第十二节 焊缝内部缺陷检验方法第六章 钢结构涂装工程质量控制 第一节 钢结构的防腐及除锈 第二节 防腐涂料涂装施工 第三节 钢结构防火涂料施工 第四节 钢结构涂装质量控制第七章 钢结构安装工程质量控制 第一节 钢构件的拼装 第二节 钢柱安装质量控制 第三节 屋架安装质量控制 第四节 吊车梁安装控制措施 第五节 檩条和屋架支撑的安装 第六节 钢网架的拼装及高空散装法 第七节 网架分条分块和高空滑移安装法 第八节 整体网架安装法 第九节 压型金属板的安装 第十节 门窗的安装参考文献

<<钢结构工程质量控制与检测>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>