

<<数控车床编程与操作实例>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作实例>>

13位ISBN编号：9787111217367

10位ISBN编号：7111217365

出版时间：2007-9

出版时间：机械工业

作者：翟瑞波 编

页数：211

字数：337000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床编程与操作实例>>

内容概要

本书是依据中等职业学校、技工学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案编写的其内容包括：SIEMENS系统数控铣床、FANUC系统加工中心及华中系统数控铣床的编程与操作实例

。书中将典型零件的加工过程逐一分解，讲解详细；并将宏程序、参数编程应用在实际零件加工中。本书注重编程指令的综合应用和数控机床的操作，内容丰富、由浅入深、循序渐进、图文并茂，具有较强的实用性。

本书还配有电子教学参考资料包，包括教学指南、电子教案，以便于进行教学。

本书可作为中等职业学校、技工学校数控技术应用专业教材，也可作为职业技术学院机电一体化、机械制造类专业教材及机械类工人岗位培训和自学用书。

<<数控车床编程与操作实例>>

书籍目录

前言第一章 SIEMENS系统数控铣床编程与操作实例 第一节 数控铣床及坐标系 第二节 SIEMENS系统数控铣床常用指令 第三节 常用指令的综合应用 第四节 典型零件的加工 第五节 参数编程的应用 第六节 SIEMENS系统数控铣床的操作 习题第二章 FANUC系统加工中心编程与操作实例 第一节 加工中心概述 第二节 FANUC系统加工中心常用指令 第三节 常用指令的综合应用 第四节 典型零件的加工 第五节 宏程序的应用 第六节 FANUC系统加工中心的操作 复习思考题第三章 华中系统数控铣削编程与操作实例 第一节 HNC—21M的编程指令体系 第二节 常用指令的综合运用 第三节 华中(HNC—21 / 22M)系统的操作 习题

<<数控车床编程与操作实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>