

<<汽车制造机床电气控制技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车制造机床电气控制技术>>

13位ISBN编号：9787111216315

10位ISBN编号：7111216318

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业出版社

作者：周华洋

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车制造机床电气控制技术>>

内容概要

《汽车制造机床电气控制技术》是根据高职高专教育的特点，从理论指导实践的角度出发，将机床电气控制技术、可编程序逻辑控制技术及交直流调速技术等相互贯通，并参照行业职业技能鉴定考核标准，全面培养学生的理论知识和实际应用能力。

全书内容包括绪论及后面的六章内容，主要介绍了机床电气控制技术的发展、常用低压电器、继电器接触式控制基本环节、典型机床的控制技术、可编程序逻辑控制技术、电气调速系统、数控机床等。

所有章节均安排了“教学目标”、“本章小结”、“思考与练习”等内容。

《汽车制造机床电气控制技术》可作为高职高专院校相关专业学生的专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材或技术工人自学指导用书。

<<汽车制造机床电气控制技术>>

书籍目录

前言绪论第一节 汽车制造机床电气控制技术的发展概况第二节 本课程的性质与任务第1章 常用汽车制造机床低压电器第一节 低压电器的基本知识第二节 开关电器与主令电器第三节 熔断器第四节 接触器第五节 继电器本章小结思考与练习第2章 汽车制造机床电气控制线路的基本环节第一节 机床电气原理图的画法规则第二节 三相异步电动机起动控制电路第三节 三相异步电动机运行控制电路第四节 三相异步电动机电气制动控制电路本章小结思考与练习第3章 汽车制造机床典型机床电气控制线路分析第一节 汽车制造机床典型机床电气控制线路分析概述第二节 Cw6163B型卧式车床电气控制线路第三节 x52K型立式升降台铣床电气控制第四节 z3040型摇臂钻床电气控制线路第五节 M1432A型万能外圆磨床电气控制本章小结思考与练习第4章 可编程序控制器第一节 可编程序控制器简介第二节 可编程序控制器系统的组成及工作原理第三节 FX2N系列可编程序控制器第四节 可编程序控制器的基本指令第五节 编程举例第六节 可编程序控制器的安装与维护本章小结思考与练习第5章 汽车制造机床电动机自动调速系统第一节 自动调速系统的基本概念第二节 晶闸管,电动机直流调速控制系统第三节 脉宽调制调速控制系统第四节 三相异步电动机的调速方法.....第6章 数控机床控制

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>