

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111214533

10位ISBN编号：7111214536

出版时间：2007-6

出版时间：机械工业出版社

作者：庞建跃

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书是21世纪高职高专规划教材之一，是根据教育部制定的“高职高专教育机械类专业人才培养目标及规格”要求编写的。

本书根据加工工艺系统的要求，把原来的“金属切削原理与刀具”、“金属切削机床”、“机械制造工艺学”和“机床夹具设计”等课程的相关内容有机地结合在一起，形成新的教学体系。

全书共8章，内容包括：绪论、机械制造概述、机械加工工艺系统、金属切削过程、机械加工方法和设备、精密加工和特种加工、机械制造工艺规程、机械加工质量分析。

本书的取材从实际问题出发，理论联系实际，便于教学。

本教材主要供高等职业院校校和高等工程专科学校机械类和近机械类有关专业师生使用，也可供各类成人高校和中等职业学校相应专业选用和有关工程技术人员参考。

<<机械制造技术>>

书籍目录

前言第1章 绪论 1.1 我国机械制造工业的作用与发展 1.2 机械制造技术课程的性质、任务及内容 1.3 机械制造技术课程的特点和学习方法第2章 机械制造概述 2.1 机械制造过程 2.2 机械制造生产组织 复习思考题第3章 机械加工工艺系统 3.1 金属切削机床 3.2 刀具 3.3 夹具 3.4 工件 复习思考题 实训第4章 金属切削过程 4.1 零件表面的形成过程 4.2 金属切削过程 4.3 切削过程的基本规律 4.4 切削过程基本规律的应用 复习思考题 实训第5章 机械加工方法和设备 5.1 车削加工 5.2 铣削加工 5.3 钻削、铰削和镗削加工 5.4 磨削加工 5.5 齿形加工 5.6 其他加工方法 复习思考题第6章 精密加工和特种加工 6.1 精密和超精密加工 6.2 特种加工方法 复习思考题第7章 机械制造工艺规程 7.1 机械制造工艺规程概述 7.2 机械制造工艺规程 7.3 加工余量与工序尺寸的确定以及工艺尺寸链 7.4 工艺路线、工艺过程分析 7.5 装配工艺规程 7.6 工艺过程技术经济分析 复习思考题第8章 机械加工质量分析 8.1 机械加工精度概述 8.2 加工误差综合分析 8.3 机械加工表面质量 复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>