

<<车工技能图解>>

图书基本信息

书名：<<车工技能图解>>

13位ISBN编号：9787111213963

10位ISBN编号：7111213963

出版时间：2007-6

出版时间：机械工业

作者：张文香

页数：359

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工技能图解>>

内容概要

《车工技能图解》所介绍的内容是以车工专业职业技能训练为重点，同时介绍了大量现场操作技巧。

其内容包括车削加工基本知识、车削轴类零件、车削套类零件、车削圆锥体、车削成形面、车削螺纹、切削刀具、车床夹具、车削复杂工件、车床简介等十部分。

《车工技能图解》以图示的形式展现给读者，以达到看图学技术的目的。

《车工技能图解》可供下岗、转岗、再就业人员和农村进城务工人员阅读。

<<车工技能图解>>

书籍目录

前言一、车削加工基本知识1.机械识图知识2.使用车床的基本知识3.车削运动4.车刀的结构5.车刀的刃磨6.常用工、量具的名称、用途二、车削轴类工件1.概述2.车削轴类零件使用的车刀3.车刀的装夹4.轴类零件的装夹与找正5.车削台阶、外圆6.切断和车削外圆沟槽7.轴类零件的检验8.车断刀折断的原因及预防三、车削套类零件1.概述2.套类零件的安装3.钻孔和扩孔4.车孔5.铰孔6.车削调整垫圈7.套类零件精度的检验8.套类零件的质量分析四、车削圆锥体1.术语及定义2.转动小滑板车削圆锥3.用偏移尾座法车削圆锥4.用宽刃车刀车削圆锥5.用仿形法车削圆锥6.圆锥孔的车削方法7.车削圆锥时产生废品的原因及预防措施五、车削成形面1.概述2.双手控制法车削成形面3.成形车刀仿形法车削成形面4.用专用工具车削成形面5.研磨6.成形面的检验及误差分析六、车削螺纹1.螺纹基本知识2.螺纹车刀3.车削螺纹时车床的调整4.车削普通螺纹5.螺纹的检验6.车削内螺纹7.在车床上攻螺纹8.在车床上套螺纹9.车削圆锥管螺纹10.车削梯形、矩形、锯齿形螺纹11.车削蜗杆12.车削多线螺纹及多头蜗杆13.车削螺纹及蜗杆时的质量分析七、切削原理与刀具1.切削要素2.金属切削过程3.刀具主要几何参数的选择4.切削用量的选择5.减小工件表面粗糙度值的方法八、车床夹具1.工件的定位2.车床夹具中常用的夹紧装置3.车床典型夹具九、车削复杂工件1.在花盘角铁上装夹工件2.车削偏心件3.车削薄壁工件4.深孔加工简介十、车床1.CA6140型卧式车床2.其他常用车床简介

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>