

<<工件铣削速算>>

图书基本信息

书名：<<工件铣削速算>>

13位ISBN编号：9787111213291

10位ISBN编号：7111213297

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业

作者：李秀智

页数：483

字数：469000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工件铣削速算>>

### 内容概要

全书较系统地介绍了分度头各种分度法的计算、铣削正多边形的计算、铣削斜面的计算、铣削键槽、花键槽、V形槽、燕尾槽及齿式离合器的计算、铣削各种齿面的计算、各种刀具的开齿计算以及特形工件的铣削计算等。

书末还附有铣床、铣削加工范围及一般装夹形式、铣削形式与特点、铣刀及其夹持方法、铣削用量、铣床夹具、铣削加工基本方法、齿轮加工基本知识、铣削加工质量分析，以及铣削加工通用工艺守则等。

本书是当前城乡广大铣工必备的一本实用工具书。

本书内容丰富，图文并茂，简明易懂，由浅入深。

书中列举了大量的计算公式、实例及图表，对广大铣工、工程技术人员解决生产实际问题和提高计算能力，起着重要的作用；同时可供管理干部及有关专业师生阅读，也可用作铣工培训教材。

## &lt;&lt;工件铣削速算&gt;&gt;

## 书籍目录

前言一、概述二、分度头各种分度法的计算 (一)分度头的结构与计算原理 (二)分度头各种分度法的计算公式三、铣削正多边形的计算四、铣削斜面的计算 (一)斜角尺寸的计算 (二)转动立铣头铣斜面的计算五、铣削沟槽的计算 (一)键槽的加工与计算 (二)矩形花键轴的铣削计算 (三)V形槽加工及测量中的计算 (四)燕尾槽和燕尾块的铣法与测量计算 (五)齿式离合器的铣削计算公式 (六)切断时的计算公式六、铣削齿面的计算 (一)铣直齿圆柱齿轮的计算 (二)铣削齿条的计算 (三)铣斜齿圆柱齿轮的计算 (四)铣锥齿轮的计算 (五)铣蜗轮和蜗杆的计算 (六)铣链轮的计算 (七)铣等边齿棘轮的计算七、齿轮测量的计算八、铣削凸轮的计算九、刀具的开齿计算十、特形工件的铣削计算附录一、铣床 (一)铣床的类别及其特征 (二)铣床精度的检验 (三)铣床的技术规格二、铣削加工范围及一般装夹形式 (一)铣削加工范围 (二)用万能分度头及其附件装夹工件的一般形式三、铣削形式与特点 (一)圆柱铣刀的铣削方式 (二)端铣刀的铣削方式四、铣刀及其夹持方法 (一)铣刀角度 (二)常用铣刀类型、规格范围及标准代号 (三)铣刀刀片的夹持五、铣削用量 (一)铣削用量诸要素的定义及计算公式 (二)铣削用量的一般推荐值六、铣床夹具 (一)铣床夹具基本要求 (二)铣床夹具典型结构的技术要求 (三)定位件 (四)夹紧机构与夹紧力 (五)对刀装置形式 (六)分度装置 (七)靠模仿形装置的结构形式 (八)气动和液压夹紧机构示例七、铣削加工基本方法 (一)平面的铣削 (二)垂直面的铣削 (三)平行面的铣削 (四)斜面的铣削 (五)直角沟槽和键槽的铣削 (六)特形槽的铣削 (七)圆弧槽的铣削 (八)离合器的铣削 (九)成形面的铣削八、齿轮加工基本知识 (一)齿轮加工常用方法 (二)齿轮的分类 (三)齿轮齿形主要名词解释 (四)基本齿廓及其参数 (五)齿轮模数系列表 (六)齿距、模数、径节的计算和互换 (七)径节、齿距和模数对照 (八)各国齿轮标准制度的基本参数 (九)齿轮传动 (十)直齿圆柱齿轮各部尺寸的计算及其齿形的画法 (十一)内齿轮各部尺寸的计算 (十二)齿条各部尺寸的计算 (十三)斜齿圆柱齿轮各部尺寸的计算 (十四)直齿锥齿轮各部尺寸的计算 (十五)蜗杆和蜗轮各部尺寸的计算 (十六)链轮各部尺寸的计算 (十七)棘轮各部尺寸的计算 (十八)变位齿轮原理及分类特点 (十九)高度变位直齿圆柱齿轮各部尺寸的计算 (二十)角度变位直齿圆柱齿轮各部尺寸的计算 (二十一)高度变位斜齿圆柱齿轮各部尺寸的计算 (二十二)角度变位斜齿圆柱齿轮各部尺寸的计算九、铣削加工质量分析 (一)铣齿时产生废品的原因和注意事项 (二)直齿锥齿轮铣削质量分析 (三)蜗杆铣削的质量分析 (四)连续分齿断续展成法铣削蜗轮质量分析 (五)链轮铣削质量分析 (六)刀具齿槽铣削的质量分析 (七)球面的检测与质量分析十、铣削加工通用工艺守则

<<工件铣削速算>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>