

<<塑料成型工艺及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺及模具设计>>

13位ISBN编号：9787111212683

10位ISBN编号：7111212681

出版时间：2007-6

出版时间：机械工业出版社

作者：陈志刚

页数：395

字数：627000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺及模具设计>>

内容概要

本书重点讲解塑料模具的结构及设计方法。

书中系统地介绍了注射模、压缩模、压注模的结构及设计，并对塑料成型工艺、常用塑料及成型设备作了扼要的介绍。

同时，对挤出模具、气辅注射模具等作了适当的介绍。

本书是高等职业技术学院模具设计与制造专业教材，也可作为模具设计与制造行业工程技术人员的参考书。

<<塑料成型工艺及模具设计>>

书籍目录

出版说明前言第1章 塑料材料概论 1.1 高聚物的分子结构与特性 1.1.1 树脂、高聚物与塑料的概念
1.1.2 高聚物的基本特点 1.1.3 高聚物的分子结构及分类 1.2 塑料的组成与分类 1.2.1 塑料的组成
1.2.2 塑料的分类 1.3 塑料的特性与用途 1.3.1 密度小 1.3.2 比强度和比刚度高 1.3.3 优异的化学稳定性
1.3.4 理想的绝缘性能 1.3.5 突出的耐磨性和自润滑性 1.3.6 多种防护性能 1.3.7 卓越成型性能 1.4 习题和思考题第2章 塑料成型的理论基础 2.1 高聚物的加工性质 2.1.1 高聚物的聚集态及其加工
2.1.2 高聚物的可挤压性 2.1.3 高聚物的可模塑性 2.1.4 高聚物的可纺性 2.1.5 高聚物的可延性 2.2 高聚物的流变性质 2.2.1 剪切流动与剪切粘度 2.2.2 拉伸流动与拉伸粘度 2.2.3 高聚物在成型过程中的弹性行为 2.2.4 粘度的主要影响因素 2.3 高聚物的流动缺陷 2.3.1 管壁上的滑移
2.3.2 端末效应 2.3.3 鲨鱼皮症 2.3.4 熔体破裂 2.3.5 应力开裂 2.4 高聚物在成型过程中的加热与冷却 2.5 高聚物的结晶 2.5.1 高聚物的结晶能力 2.5.2 高聚物的结晶度 2.5.3 成型对结晶的影响
2.5.4 结晶对性能的影响 2.5.5 结晶型塑料在模具设计时应注意的问题 2.6 成型过程中高聚物的取向 2.6.1 高聚物的取向机理 2.6.2 流动取向和拉伸取向 2.6.3 高聚物取向的影响因素 2.6.4 取向对高聚物性能的影响 2.7 高聚物的降解 2.7.1 影响高聚物降解的因素 2.7.2 防止降解的措施 2.8 热固性塑料的交联 2.9 热塑性塑料的工艺性能 2.9.1 塑料的成型收缩性 2.9.2 流动性 2.9.3 热敏性和水敏性 2.9.4 吸湿性 2.10 热固性塑料的工艺性能 2.10.1 收缩性 2.10.2 流动性 2.10.3 固化速度 2.10.4 水分及挥发物含量 2.10.5 颗粒度和均匀性 2.10.6 比容积和压缩率 2.11 习题和思考题第3章 塑料的性能及加工 3.1 热塑性塑料的性能及加工 3.1.1 聚乙烯第4章 注射成型工艺及设备第5章 压缩、压注成型工艺及设备第6章 塑料模设计基础第7章 注射模设计第8章 压缩模设计第9章 压注模设计第10章 挤塑模设计第11章 其他塑料成型方法与模具设计简介参考文献

<<塑料成型工艺及模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>