

<<计算机集成制造>>

图书基本信息

书名：<<计算机集成制造>>

13位ISBN编号：9787111210177

10位ISBN编号：7111210174

出版时间：2007-6

出版时间：机械工业

作者：[美]JamesA.Rehg

页数：402

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<计算机集成制造>>

内容概要

本书集成了产品设计技术和基本制造原则，并关注在整个企业中支持 CIM的不断变化的运作和信息系
统。

本书内容包括CIM及制造企业概述、设计要素和生产过程、控制企业资源、现代制造系统及实施过程
四大部分。

本书涵盖了计算机集成制造领域重要的发展趋势和真实的工业实例。

本书可作为高等院校机械工程及自动化专业高年级本科生的教材，同时还可作为技术人员和工程
人员全面了解计算机集成制造技术的参考书。

<<计算机集成制造>>

书籍目录

| | | | | | | | | | | |
|-------|---------------|---------------------|------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------|----------------|
| 译者序 | 前言 | 第一部分 | CIM及制造企业概述 | 第1章 | 制造企业 | 1.1 | 概述 | 1.2 | 外部挑战 | |
| | 1.3 | 内部挑战 | 1.4 | 世界级赢取订单准则 | 1.5 | 问题与解决方案 | 1.6 | 学习CIM概念 | | |
| | 1.7 | 走向世界 | 1.8 | 小结 | 简答题 | 思考题 | 应用题 | 附录1.1 | 实施CIM的益处 | |
| 附录1.2 | 科技和运作的基础——作者注 | 第2章 | 制造系统 | 2.1 | 制造的分类 | 2.2 | 产品的开发周期 | 2.3 | 企业组织 | |
| | 2.4 | 手工生产作业 | 2.5 | 小结 | 简答题 | 应用题 | 案例分析：发展与进步——一家世界级企业的制造系统 | 附录2.1 | 作为企业竞争武器的CIM | |
| | 附录2.1 | 作为企业竞争武器的CIM | 第二部分 | 设计要素和生产工程 | 第3章 | 产品设计和生产工程 | 3.1 | 产品设计和生产工程 | 3.2 | 组织模型 |
| | 3.3 | 设计过程：一个模型 | 3.4 | 并行工程 | 3.5 | 生产工程 | 3.6 | 小结 | 简答题 | |
| | 应用题 | 案例分析——重复设计 | 第4章 | 设计自动化：CAD和PDM | 4.1 | CAD简介 | 4.2 | 基于图纸设计的成本 | 4.3 | CAD软件 |
| | 4.4 | CAD的过去、现在和将来 | 4.5 | 制造系统中的cAD应用 | 4.6 | 企业选择CAD软件 | 4.7 | 产品数据管理 | 4.8 | 小结 |
| | 简答题 | 应用题 | 附录4.1 | CAD供应商的网址 | 附录4.2 | 从B样条曲线到非均匀有理B样条曲线 | 附录4.3 | 计算机公司的网址 | 第5章 | 设计自动化：CAE |
| | 5.1 | 面向制造和装配的设计方法 | 5.2 | CAE分析 | 5.3 | CAE评价 | 5.4 | 成组技术 | 5.5 | 生产工程策略 |
| | 5.6 | 设计与生产工程网络 | 5.7 | 小结 | 简答题 | 思考题 | 应用题 | 附录5.1 | DFA十条准则 | |
| | 附录5.2 | CAE供应商网站 | 附录5.3 | 快速原型供应商网站 | 第三部分 | 控制企业资源 | 第6章 | 生产和作业规划的介绍 | 6.1 | 作业管理 |
| | 6.2 | 制造规划 | 6.3 | MPC模型——制造资源规划(MRP II) | 6.4 | 生产规划 | 6.5 | 主生产调度 | 6.6 | 库存管理 |
| | 6.7 | 物料和能力资源规划 | 6.8 | 生产活动控制简介 | 6.9 | 车间负荷 | 6.10 | 输入输出控制 | 6.11 | 规划和控制功能的自动化 |
| | 6.12 | 小结 | 简答题 | 思考题 | 应用题 | 附录6.1 | 优先级规则系统 | 第7章 | 详细规划和生产调度系统 | |
| | 7.1 | 从再订购点系统到制造资源规划 | 7.2 | 物料需求规划 | 7.3 | 能力需求规划 | 7.4 | 制造资源规划 | 7.5 | 现代制造计划和控制系统的特征 |
| | 7.6 | 小结 | 简答题 | 思考题 | 应用题 | 附录7.1 | WIGHT的自行车例子 | 附录7.2 | ABCD考评表 | |
| | 附录7.3 | 一个使用了WINMAN系统的ERP实例 | 第8章 | 企业资源规划和其他 | 8.1 | MRP II：一种有效的ERP系统的驱动器 | 8.2 | 信息技术 | 8.3 | 执行ERP系统的决定 |
| | 8.4 | 确定ERP系统的供应商 | 8.5 | 发展中的技术：汇聚和使能 | 8.6 | 管理设计数据的集成系统 | 8.7 | 小结 | 简答题 | |
| | 应用题 | 第9章 | 制造业的变革 | 9.1 | 准时生产 | 9.2 | 同步生产 | 9.3 | 精益生产系统的出现 | |
| | 9.4 | 精益生产环境下的现代制造系统 | 9.5 | 小结 | 简答题 | 应用题 | 案例研究：新联合汽车制造公司的生产系统，第一部分 | 案例研究：新联合汽车制造公司的生产系统，第二部分 | 第四部分 | |
| | 现代制造系统及实施过程 | 第10章 | 生产加工设备与系统 | 10.1 | 物料和加工工艺 | 10.2 | 柔性制造 | 10.3 | 固定式大量生产型自动化 | |
| | 10.4 | 小结 | 简答题 | 应用题 | 附录10.1 | 计算机控制设备的历史 | 第11章 | 生产设备和系统 | 11.1 | 工业机器人 |
| | 11.2 | 伺服机器人的程序语句 | 11.3 | 为伺服机器人编程 | 11.4 | 自动化物料输送 | 11.5 | 自动导向小车 | 11.6 | 自动化存储和出库 |
| | 11.7 | 小结 | 简答题 | 应用题 | 案例研究：通用汽车的AGV应用 | 第12章 | 机器人和系统控制 | 12.1 | 系统回顾 | |
| | 12.2 | 单元控制 | 12.3 | 专用系统与开放式系统的互连软件 | 12.4 | 设备控制 | 12.5 | 可编程逻辑控制器 | 12.6 | 继电器梯形逻辑 |
| | 12.7 | PLC系统和组成 | 12.8 | PLC类型 | 12.9 | 继电器逻辑与梯形逻辑 | 12.10 | 计算机数字控制 | 12.11 | 自动追踪 |
| | 12.12 | 网络通信 | 12.13 | 小结 | 简答题 | 应用题 | 附录12.1 | 车削G代码 | 第13章 | 制造中的质量和人力资源问题 |
| | 13.1 | 质量基础 | 13.2 | 全面质量管理 | 13.3 | 质量工具和过程 | 13.4 | 零缺陷设计理论 | 13.5 | 变化的生产力 |
| | 13.6 | 自我指导小组 | 13.7 | 小结 | 简答题 | 应用题 | | | | |

<<计算机集成制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>