

<<使用EXCEL实施统计质量控制>>

图书基本信息

书名：<<使用EXCEL实施统计质量控制>>

13位ISBN编号：9787111209843

10位ISBN编号：7111209842

出版时间：2007-4

出版时间：机械工业

作者：史蒂文.M.齐默曼

页数：402

字数：428000

译者：中国质量协会

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<使用EXCEL实施统计质量控制>>

内容概要

本书是一本用于学习SQC基础知识和如何使用Excel工具解决SQC问题的最佳工具书。作者的目标是帮助不熟悉或知道一些SQC或电子表格程序的人们，或是熟悉SQC但要学习使用电子表格的读者控制其关键业务流程，本书适合于质量工程师、企业管理人员和其他有志于改进其产品和服务质量的人们阅读，也可作为高等院校相关专业的教学用书。

<<使用EXCEL实施统计质量控制>>

书籍目录

总序译者序前言第一部分 启动 第1章 引言 第2章 SQC和电子表格程序第二部分 Excel xp基础知识 第3章 Microsoft Excel基础 第4章 Excel深入学习 第5章 结合Excel和PowerPoint创建杰出的演示文稿第三部分 统计质量控制(SQC)基础知识 第6章 使用Excel的统计学基础 第7章 漫谈XQC 第8章 分布 第9章 选用的函数和数据分析工具第四部分 统计过程控制(SPC) 第10章 \bar{X} 和R控制图 第11章 \bar{X} 和 s 控制图 第12章 p和np控制图 第13章 c和u控制图 第14章 过程能力 第15章 帕累托图和鱼骨图 第16章 累积和图 第17章 单值、移动均值和移动极差控制图 第18章 指数加权移动均值控制图 第19章 二项分布和超几何分布第五部分 接收抽样 第20章 特性曲线和功效曲线(测量平均进货质量) 第21章 平均检出质量 第22章 控制图效果比较附录 因子和公式表术语表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>