

<<焊工>>

图书基本信息

书名：<<焊工>>

13位ISBN编号：9787111208860

10位ISBN编号：7111208862

出版时间：2007-4

出版时间：机工

作者：刘云龙

页数：403

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工>>

内容概要

本书是依据《国家职业标准》高级焊工的知识要求和技能要求，按岗位培训需要的原则编写的。内容包括：焊接安全生产、铸铁焊接、铝及铝合金焊接、铜及铜合金焊接、钛及钛合金焊接、异种金属焊接、焊条电弧焊单面焊双面成形、锅炉及压力容器焊接、梁及柱的焊接、焊接设备调试、气割设备等。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

为弥补师资力量不足企业的培训和读者自学，还配备了VCD光盘。

本书主要用作企业培训部门，职业技能鉴定、培训机构的培训教材，也可作为高级技校、技师学院、高职高专以及各种短训班焊接专业的教学用书，还可供有关焊接工程技术人员、焊工和相关专业人员参考使用。

书籍目录

序一序二前言第一章 焊接安全生产 第一节 焊接安全生产技术 一、化工燃料容器、管道补焊的安全技术 二、高处焊接与切割的安全技术 三、触电急救 第二节 焊接安全操作要求 一、气焊气割的安全操作要求 二、焊条电弧焊的安全操作要求 三、埋弧焊的安全操作要求 四、气体保护焊的安全操作要求 五、等离子弧焊与切割的安全操作要求 六、碳弧气刨和切割的安全操作要求 七、电阻焊的安全操作要求 第三节 焊接与切割劳动保护 一、焊接与切割操作中的安全 二、眼睛、头部的防护用品 三、工作服 四、手套 五、防护鞋 六、其他防护用品 第四节 焊接作业场所的通风和防火 一、焊接作业场所的通风 二、焊接、切割中的防火 第五节 焊接安全生产的重要意义 一、安全生产的重要意义 二、新形势下的安全生产工作 复习思考题第二章 铸铁的焊接 第一节 铸铁概述 一、铸铁的分类 二、铸铁的牌号 第二节 铸铁用焊接材料 一、铸铁焊条的类别 二、铸铁焊丝 三、铸铁气焊用熔剂 第三节 灰铸铁的焊接 一、灰铸铁的焊接性 二、灰铸铁的焊接工艺 第四节 球墨铸铁的焊接 一、球墨铸铁的焊接性 二、球墨铸铁的焊接工艺 第五节 铸铁焊接技能训练实例 训练1 灰铸铁底座裂纹的焊条电弧焊补焊 训练2 球墨铸铁的补焊 复习思考题第三章 铝及铝合金的焊接 第一节 铝及铝合金概述 一、铝及铝合金的分类 二、铝及铝合金的特性 三、铝及铝合金的牌号 四、铝及铝合金的焊前准备及焊后清理 第二节 铝及铝合金用焊接材料 一、铝及铝合金焊条 二、铝及铝合金焊丝 三、铝及铝合金气焊用熔剂 第三节 铝及铝合金的焊接特点及工艺 一、铝及铝合金的焊接特点 二、铝及铝合金的焊接工艺 第四节 铝及铝合金焊接技能训练实例 训练1 铝合金管的对接水平固定手工钨极氩弧焊 训练2 5A02铝合金板的电阻点焊 复习思考题第四章 铜及铜合金的焊接第五章 钛及钛合金的焊接第六章 异种金属的焊接第七章 焊条电弧焊的单面焊双面成形第八章 锅炉及压力容器的焊接第九章 梁及柱的焊接第十章 焊接设备的调试第十一章 气割设备试题库参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>