

<<塑料压延生产线使用与维修手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料压延生产线使用与维修手册>>

13位ISBN编号：9787111205746

10位ISBN编号：711120574X

出版时间：2007-2

出版时间：机械工业出版社

作者：刘梦华,吕海峰,陶乃义

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料压延生产线使用与维修手册>>

### 内容概要

《塑料压延生产线使用与维修手册》分7章，分别对塑料压延生产线的结构、压延机的压延原理及压延生产线的维修等内容予以介绍。书中应用大量图例，对塑料压延生产线各组成部分的维护、保养、维修进行了有针对性的介绍，并分析了塑料压延制品的缺陷成因及简单改进方法。

《塑料压延生产线使用与维修手册》主要读者对象是使用压延法生产塑料膜、片类制品企业的技术人员，设备选型、使用、保养、维修人员，也可以供设备制造厂的设计人员进行设计参考。

## <<塑料压延生产线使用与维修手册>>

### 书籍目录

序前言第1章 概述1.1 压延机的应用及发展1.2 压延机的分类1.3 压延法第2章 影响压延机能的主要因素2.1 横压力2.2 辊筒规格2.3 辊筒的速比对制品的影响2.4 压延机的生产能力2.5 驱动功率第3章 塑料压延生产线的结构型式和特点3.1 塑料压延主机3.2 塑料压延辅机3.3 塑料压延生产线的电气控制系统第4章 塑料压延机的选用原则4.1 塑料压延机产品型号编制方法4.2 塑料压延生产线的选型第5章 压延机的安装、调试运转与操作5.1 压延机的安装5.2 压延机的调试5.3 塑料压延机的操作第6章 压延生产线的维护与保养6.1 机械部分的维护与保养注意事项6.2 液压系统和稀油润滑系统的维护6.3 电气部分的维护与保养注意事项6.4 压延生产线在使用中的常见故障与排除方法6.5 维修实例第7章 塑料压延制品的常见问题与改进方法7.1 软质聚氯乙烯压延时的常见问题、原因分析及改进方法7.2 硬质聚氯乙烯压延时的常见问题、原因分析及改进方法7.3 聚氯乙烯人造革压延时的常见问题、原因分析及改进方法附录参考文献

<<塑料压延生产线使用与维修手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>