

<<热处理工>>

图书基本信息

书名：<<热处理工>>

13位ISBN编号：9787111204886

10位ISBN编号：7111204883

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：吴元徽

页数：367

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热处理工>>

内容概要

本书是依据《国家职业标准》高级热处理工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书的主要内容有：编制钢铁件典型热处理工艺，钢的常规热处理原理及方法，表面改性热处理缺陷预防及工艺制订，复杂工件校直与矫正处理，金属材料的常规检验与热处理缺陷分析，热处理设备的调试、验收及热处理夹具设计等。

每章末均有复习思考题，书后附有试题库及答案，还附有一套模拟试卷样例，以便于企业培、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，也可作为高级技校、技师学院、中职、高职及各种短训班的教学用书。

<<热处理工>>

书籍目录

序一序二前言第一章 编制钢铁件典型热处理工艺 第一节 材料缺陷对热处理质量产生的影响 第二节 钢的冶炼—浇注—成材工艺过程常识及化学分析 第三节 金属学知识 第四节 热处理知识 第五节 编制热处理工艺训练实例 复习思考题第二章 钢的常规热处理原理及方法 第一节 钢的热处理原理 第二节 控制冷却质量的淬火介质知识 第三节 常规热处理操作训练实例 复习思考题第三章 表面改性热处理缺陷预防及工艺制订 第一节 表面改性热处理缺陷及预防措施 第二节 制订感应加热表面淬火工艺 第三节 离子渗氮及其他化学热处理知识 第四节 表面改性热处理训练实例 复习思考题第四章 复杂工件校直与矫正处理 第一节 预防工件畸变的方法 第二节 复杂工件畸变规律与矫正方法 第三节 热应力和相变力的分布规律及减少畸变的方法 第四节 工件校直与矫正训练 复习思考题第五章 金属材料的常规检验与热处理缺陷分析 第一节 金相检验的应用 第二节 热处理缺陷分析 第三节 热处理质量检测训练 复习思考题第六章 热处理设备的调试、验收及热处理夹具的设计 第一节 热处理设备的故障分析与排除 第二节 热处理设备安装、调试与验收的一般方法 第三节 新型热处理设备的相关知识 第四节 热处理夹具的设计与制造 第五节 操作训练实例 复习思考题题库 知识要求试题 技能要求试题 模拟试卷样例 参考文献

<<热处理工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>