

<<钳工操作技巧与禁忌>>

图书基本信息

书名：<<钳工操作技巧与禁忌>>

13位ISBN编号：9787111204701

10位ISBN编号：7111204700

出版时间：2007-2

出版时间：机械工业

作者：郭宗义

页数：313

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工操作技巧与禁忌>>

内容概要

《钳工操作技巧与禁忌》是根据国家职业标准对中级以上（含中级）钳工的操作技能要求，围绕着生产实践中经常遇到的技能操作技巧与禁忌编写而成的。

《钳工操作技巧与禁忌》采用正反对比的写法，主要内容包括中级以上钳工的基本操作技能要求；各类孔和螺纹的加工；几种常见特殊形状零件的测量；轴承的装配和检修；常见机构的检修、维修；密封件的使用和维修；联轴器的安装和使用；旧损零件的修复；机床的一般检修和安装；常用模具的制造和检修。

《钳工操作技巧与禁忌》能对钳工的操作实践起到指导和参考作用，也可作为中级以上钳工在进行职业技能培训时的参考用书。

<<钳工操作技巧与禁忌>>

书籍目录

一 钳工基本操作的技巧与禁忌1 锉削弧形面的技巧与禁忌2 锯削两部分以上组成材料3 锯削管型材料的技巧与禁忌4 锯削深缝工件的技巧与禁忌5 锯削薄板工件的技巧与禁忌6 崩齿锯条继续使用的技巧与禁忌7 选用显示剂和运用斑点检验的技巧与禁忌8 研点操作的技巧与禁忌9 控制刮削余量的技巧与禁忌10 粗刮削的技巧与禁忌11 细刮削的技巧与禁忌12 精刮削的技巧与禁忌13 刮花的技巧与禁忌14 曲面刮削的技巧与禁忌15 有孔平面刮削的技巧与禁忌16 刮削缺陷的处理技巧与禁忌17 选择划线基准的技巧与禁忌18 划线“借料”的技巧与禁忌19 研磨的技巧与禁忌20 掌握研磨压力、速度、效率、效果关系的技巧与禁忌21 选择磨料的技巧与禁忌22 选择研磨剂的技巧与禁忌23 选用研磨工具的技巧与禁忌24 平面研磨的技巧与禁忌25 内圆柱孔面工件研磨的技巧与禁忌26 外圆柱面工件研磨的技巧与禁忌27 解决研磨常见弊病的技巧与禁忌28 矫正凹凸变形板料的技巧与禁忌29 矫正变形角钢的技巧与禁忌30 矫正变形槽钢的技巧与禁忌31 矫正极薄板材的技巧与禁忌32 弯曲零件毛坯计算的技巧与禁忌33 冷态弯曲管型件的技巧与禁忌34 热态弯曲管型件的技巧与禁忌二 加工孔和螺纹的技巧与禁忌.....三 特殊形状零件测量的技巧与禁忌四 通用零(部)件检修、装配操作的技巧与禁忌五 轴承检修、装配技巧与禁忌六 常用传动机构检修、维修的技巧与禁忌七 使用密封件的技巧与禁忌八 联轴器调试、安装的技巧与禁忌九 旧损零件修复的技巧与禁忌十 检修、安装、调试机床设备的技巧与禁忌十一 常用模具制造和检修的技巧与禁忌参考文献

<<钳工操作技巧与禁忌>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>