

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787111202905

10位ISBN编号：7111202902

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业

作者：王令其

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

内容概要

《普通高等教育规划教材：数控加工技术》从数控加工技术应用角度出发，系统地介绍了数控机床、数控加工工艺、数控加工编程的基础知识，重点阐述了数控车床、数控铣床与加工中心的机械结构、加工工艺与工装、加工程序指令及编程方法，给出了典型零件的加工程序编制实例。

同时还叙述了数控特种加工技术、数控高速切削技术、精密与超精密加工技术和计算机辅助编程技术。

为了使读者对数控加工有一个全面的了解，《普通高等教育规划教材：数控加工技术》还对数控钻削加工、数控齿轮加工、数控冲压、数控折弯等相关技术作了简明的介绍。

《普通高等教育规划教材：数控加工技术》的特点：一是全书宗旨明确，紧密围绕数控加工技术这一主题展开；二是全书内容系统、完整，且编排重轻有度，在强化基础知识的同时，注重先进技术的介绍；三是取材新颖、实例丰富，强调理论与实际紧密结合。

《普通高等教育规划教材：数控加工技术》可作为高等院校机电工程专业类的教材，可作为培训教材供各数控培训机构使用，也可供各工矿企业中从事机床数控加工技术的工程技术人员、研究人员参考。

<<数控加工技术>>

书籍目录

序前言第一章 数控加工技术基础第二章 数控车削编程加工技术第三章 数控铣床与加工中心编程加工技术第四章 用户宏程序第五章 其他数控加工技术第六章 高速切削与精密和超精密加工技术第七章 计算机辅助数控程序编制技术参考文献

<<数控加工技术>>

编辑推荐

本书从数控加工技术应用角度出发，系统地介绍了数控机床、数控加工工艺、数控加工编程的基础知识，重点阐述了数控车床、数控铣床与加工中心的机械结构、加工工艺与工装、加工程序指令及编程方法，给出了典型零件的加工程序编制实例。

同时还叙述了数控特种加工技术、数控高速切削技术、精密与超精密加工技术和计算机辅助编程技术

。为了使读者对数控加工有一个全面的了解，本书还对数控钻削加工、数控齿轮加工、数控冲压、数控折弯等相关技术作了简明的介绍。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>