

<<塑料挤出生产线使用与维修手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料挤出生产线使用与维修手册>>

13位ISBN编号：9787111200543

10位ISBN编号：7111200543

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：吴念

页数：236

字数：299000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料挤出生产线使用与维修手册>>

内容概要

本书以挤出制品为核心，介绍塑料挤出机及挤出生产线的构成与应用技术，以及相关的设备维护、保养与维修技术。

通过精选国内较先进的挤出机、挤出生产线的应用技术与故障排除实例，使读者能够较系统地掌握塑料挤出设备的应用技术及选用的原则。

本书在对挤出机维修技术的介绍中，不仅介绍了预防维修理论和规程，还提出了现代“设备综合工程学”在塑料机械维修管理中应用的新思路，以期帮助塑料挤出制品生产企业，使经济效益达到最佳。

本书主要面向塑料制品生产厂的技术人员和管理人员，也可以作为挤出机械制造厂技术人员了解制品生产过程而完善设计的参考。

<<塑料挤出生产线使用与维修手册>>

书籍目录

序前言第1章 挤出概论 1.1 挤出基本理论实践 1.2 挤出机主要部件和要求 1.3 挤出机的分类和用途 1.4 挤出技术的最新发展第2章 挤出辅机和生产线 2.1 挤出主机的配置 2.2 管材辅机的组成 2.3 双壁波纹管辅机的组成 2.4 型材(木塑)辅机的组成 2.5 吹塑薄膜辅机的组成 2.6 板、片、平膜(流延)辅机的组成 2.7 挤出聚苯乙烯发泡板材(XPS)生产线第3章 挤出生产线的选择 3.1 根据产品规格选择 3.2 根据所用原料选择 3.3 根据品牌选择 3.4 根据设备的综合费用选择 3.5 本章的结束语第4章 安装和调试 4.1 生产线安装前的准备 4.2 设备开箱检查和验收 4.3 设备的清洗、除锈和脱脂 4.4 设备的安装 4.5 接线 4.6 设备的调试 4.7 设备试机验收中的注意事项 4.8 异向锥形双螺杆挤出机的试机第5章 挤出生产线的使用第6章 挤出生产线维护、保养和修理附录参考文献

<<塑料挤出生产线使用与维修手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>