

<<制造过程管理>>

图书基本信息

书名：<<制造过程管理>>

13位ISBN编号：9787111197041

10位ISBN编号：7111197046

出版时间：2006-9

出版时间：机械工业出版社

作者：柴邦衡,刘晓论

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制造过程管理>>

内容概要

本书将ISO9000、ISO/TS16949和卓越绩效模式关于过程管理的理念、要求和方法加以综合，并结合作者的实践经验，全面、系统地对制造过程管理的各个子过程的主要因素的管理进行了相当详尽的阐述，同时介绍了许多先进且实用的方法。

全书共分十章，主要内容包括：过程管理概论，制造过程的设计与开发，制造过程的要素及其管理，工序控制，制造过程的监控，生产现场管理，过程失效模式及后果分析和控制计划，过程审核，统计过程控制，制造过程管理技术的发展及应用。

本书适用于制造类企业从事工艺、设计、质量管理、车间管理的人员，从事质量管理体系审核、咨询、培训工作的人员，以及大专院有关专业的师生参考。

作者简介

柴邦衡，1937年生，浙江诸暨人。

清华大学动力机械系毕业，历任吉林工业大学教授、国家链条质量监督检验中心主任、机械工业部生产许可证和出口质量许可证专家咨询组首席顾问、质量体系国家注册主任审核员、中国机械工业质量管理协会理事和第六届吉林省人大常委会、第七、八届全国政协委员。

获国务院专家特殊津贴、机械工业部有突出贡献专家、吉林省拔尖人才、吉林英才奖章等荣誉。

书籍目录

ISO9000丛书序言前言第一章过程管理概论1.1 概述1.1.1 过程管理的重要性1.1.2 过程管理的目标1.1.3 过程管理的现状1.1.4 过程管理的误区1.2 与过程有关的术语1.2.1 过程1.2.2 过程方法1.2.3 过程策划1.2.4 过程的设计与开发1.2.5 过程控制1.2.6 过程分析1.2.7 过程审核1.2.8 特殊过程1.3 过程管理基础1.3.1 过程的识别1.3.2 过程策划的主要活动1.3.3 评价过程管理的要素1.3.4 过程质量控制1.3.5 过程的监视和测量1.3.6 过程的改进第二章制造过程的设计与开发2.1 概述2.1.1 制造过程设计与开发应遵循的基本原则2.1.2 制造过程设计的阶段2.1.3 制造过程设计与开发的主要工作内容2.1.4 制造过程的关键（或特殊）特性2.2 制造过程设计与开发的输入和输出2.2.1 产品设计与开发是制造过程设计和开发的起点2.2.2 制造过程的输入2.2.3 制造过程的输出2.3 工艺方案、工艺流程和工艺方法的确定2.4 制造过程设计与开发的评审2.4.1 制造过程设计与开发评审的作用2.4.2 制造过程设计与开发评审的内容2.5 制造过程设计与开发的验证2.5.1 制造过程设计与开发验证的作用2.5.2 验证计划2.6 制造过程设计与开发的输出2.7 制造过程设计与开发的确认第三章 制造过程的要素及其管理3.1 概述3.2 工序人员管理3.2.1 工序人员管理目标3.2.2 工序人员的岗位要求3.2.3 工序人员的培训3.2.4 工序人员能力确认3.2.5 工序人员质量意识和素质3.3 设备管理 3.3.1 设备管理的概述3.3.2 设备管理的内容3.3.3 设备维护管理工作3.3.4 生产工装的管理3.4 材料的管理3.4.1 控制材料的意义3.4.2 对材料的要求3.4.3 材料的贮存.....第四章 工序控制第五章 制造过程的监控第六章 生产现场管理第七章 过程失效模式及后果分析和控制计划第八章 过程审核第九章 统计过程控制第十章 制造过程管理技术的发展及应用参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>