

<<数控机床编程指南>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程指南>>

13位ISBN编号：9787111196235

10位ISBN编号：7111196236

出版时间：2006-8

出版时间：机械工业出版社

作者：罗学科

页数：130

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床编程指南>>

### 内容概要

本教程内容包括数控编程基础，程序功能指令以及各种数控机床的编程方法三部分。教程理论解释与实际应用并重，特别强调工艺设计基础，全面涵盖了程序规划、数控编程几何基础、程序结构与格式、准备功能、辅助功能和其他功能、固定循环指令、数控车床和铣床以及加工中心编程等内容。

各指令编程结合加工实例，详细讲解了编程思想与过程，力求读者在学习本教程后，能够掌握数控机床手工编程的理论知识，而且能够完成符合加工工艺要求的编程，实现实际数控加工。

本教程是学习数控手工编程的立体教程，分为视频光盘和文本教材两部分。

视频部分由北方工业大学罗学科教授主讲，配合数控加工实例与动画演示，系统全面地数控机床手工编程的内容。

配合视频内容的文字教材更从学习者的角度出发，在复杂冗长的编程理论中提炼出编程者应掌握的内容，以学习笔记的形式编著成书，方便读者灵活学习。

本教程可以作为数据编程员和数控机床操作人员的培训教材，也可作为高职数控专业学生的学习教材。

## <<数控机床编程指南>>

### 书籍目录

前言第一章 数控机床基础知识第一节 数控机床基本概念第二节 数控机床的工作原理与组成一、数控机床的工作原理二、数控机床的基本组成第三节 数控机床的分类与应用范围一、数控机床的分类二、数控机床的应用范围第四节 数控机床的产生和发展趋势一、数控机床的产生二、数控机床的发展趋势第五节 典型的数控机床第二章 程序规划第一节 概述第二节 典型的编程步骤第三节 数控加工工艺设计一、数控加工工艺的基本特点二、数控加工工艺设计的主要内容第三章 CAXA绘图基础第一节 CAXA制造工程师简介一、主菜单二、弹出菜单三、工具栏四、热键第二节 绘图基础一、基本图形的绘制...第四章 曲面造型第一节 曲面造型第二节 曲面编辑第五章 实体特征造型（一）第六章 实体特征造型（二）第一节 特征实体编辑第二节 构造基准面第七章 铣削自动编程（一）第一节 自动编程步骤第二节 参数设置第三节 粗加工第八章 铣削自动编程（二）第一节 精加工第二节 槽加工第三节 其他加工第九章 CAXA数控车自动编程第一节 CAXA数控车2000用户界面第二节 CAXA数控车后置处理第三节 CAXA数控车刀具库管理第四节 轨迹仿真第五节 CAXA数控车生成代码第十章 CAXA数控车加工功能第一节 CAXA数控车的加工功能（一）第二节 CAXA数控车的加工功能（二）第三节 CAXA数控车的加工功能（三）第四节 CAXA数控车的加工功能（四）第四节 CAXA的其他功能

## <<数控机床编程指南>>

### 编辑推荐

本教程内容包括三大部分：自动编程技术，自动编程造型的实现和机床自动编程。

教程选取“CAXA制造工程师”作为数控机床自动编程的CAD/CAM软件平台，全面讲解了CAXA绘图基础、曲面造型、实体特征造型、数控车削和铣削自动编程等内容。

CAXA造型与编程各部分内容结合实例操作与加工仿真，详细阐述了CAD/CAM各功能的应用，力求读者在学习本教程后，能够掌握“CAXA制造工程师”数控机床自动编程的理论知识，而且能够完成符合加工工艺要求的CAD/CAM，实现实际数控加工。

本教程是学习数控自动编程的立体教程，分为视频光盘和文字教材两部分。

视频部分由北方工业大学罗学科教授主讲，配合“CAXA制造工程师”具体操作演示CAM仿真，系统地讲解了数控机床自动编程的内容。

配合视频内容的文字教材从学习者的角度出发，在复杂冗长的编程理论中提炼出编程者应掌握的内容，以学习笔记的形式编著成书，方便读者灵活学习。

本教程可以作为数控编程员和数控机床操作人员的培训教材，也可作为高职数控专业学生的学习教材。

<<数控机床编程指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>