

<<塑料成型工程学>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工程学>>

13位ISBN编号：9787111193708

10位ISBN编号：7111193709

出版时间：2006-8

出版时间：机械工业出版社

作者：刘守荣

页数：382

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工程学>>

内容概要

《普通高等教育材料成形及控制工程专业规划教材：塑料成型工程学》的主要内容包括塑料成型基础、塑料成型工艺、塑料成型模具、塑料成型设备和塑料成型计算机辅助技术四大部分，形成了塑料成型相关的材料、工艺、模具及设备的知识体系。

着重介绍了塑料的性能、一次与二次成型及加工工艺原理与特点；阐述了塑料注射、压缩、压注、挤出成型模具的典型结构与设计方法，以及注射、压制成型设备；引入了反应、双色、气体辅助、夹芯成型等新工艺，并对无流道、精密、叠层等新型模具结构和CAD/CAE/CAM技术也作了介绍。

《普通高等教育材料成形及控制工程专业规划教材：塑料成型工程学》语言通俗，深入浅出，可作为高等工科院校模具设计与制造专业、材料成形与控制工程专业、机械制造与自动化专业的教材，也可作为从事模具设计与制造工艺的技术人员的参考。

<<塑料成型工程学>>

书籍目录

前言绪论第一章 塑料成型基本知识第一节 塑料的组成与分类第二节 塑料的性能第三节 塑料的可加工性第二章 一次成型第一节 注射成型第二节 压制成型第三节 挤出成型第四节 压延成型第五节 浇铸成型第六节 涂覆第三章 塑料二次成型与加工第一节 二次成型第二节 二次加工第四章 塑料制件的设计原则第一节 制件的选材及尺寸精度确定第二节 制件的普通结构设计第三节 制件的特殊结构设计第五章 注射成型模具设计基础第一节 普通注射成型模具的典型结构及分类第二节 塑料注射机的技术规格与选择第六章 注射模具成型零部件设计第一节 普通注射成型模具的典型零部件结构及分类第二节 注射模具工作尺寸设计计算第七章 注射模具结构零件设计第一节 注射模具标准模架-第二节 注射模具导向与定位机构设计第三节 注射模具排气机构设计第八章 注射模浇注系统设计第一节 浇注系统设计原则第二节 主流道设计第三节 分流道设计第四节 浇口设计第五节 冷料穴设计第九章 注射模塑件脱模机构设计第一节 概述第二节 脱模力计算第三节 简单脱模机构第四节 双脱模机构第五节 顺序脱模机构第六节 二次脱模机构第七节 浇注系统凝料的脱出和自动坠落第八节 带螺纹塑件脱模机构第十章 注射模侧向分型与抽芯机构设计第一节 概述第二节 斜导柱分型与抽芯机构第三节 弯销分型与抽芯机构第四节 斜滑块分型抽芯机构第五节 齿轮齿条抽芯机构第十一章 注射模具温度调节系统第一节 概述第二节 模具冷却面积的计算第三节 模具冷却系统设计原则第四节 常见的各种冷却系统结构第十二章 无流道浇注系统第一节 绝热式流道注射模具第二节 热流道模具第十三章 热固性塑料、发泡与精密注射模具第一节 热固性塑料注射成型模具第二节 发泡塑料注射成型模具第三节 精密注射成型模具第十四章 压缩成型模具第一节 模具结构及分类第二节 压缩模零件设计第三节 压缩模设计举例第十五章 压注成型模具第一节 模具结构及分类第二节 压注模结构设计第三节 压注模设计举例第十六章 挤出成型模具第一节 挤出成型机头概述第二节 管材挤出成型机头第三节 薄膜、棒材、线缆包覆挤出成型机头第四节 板材和片材挤出成型机头第五节 异型材挤出成型机头第十七章 注射成型设备第一节 注射成型机的分类及工作过程第二节 注射成型机的结构第三节 其他注射成型机简介第十八章 压制成型设备第一节 塑料液压机的工作原理及其分类第二节 塑料液压机的本体结构第三节 塑料液压机的液压系统第四节 其他塑料液压机简介第十九章 塑料模具CAD, CAE / CAM技术第一节 塑料模具CAD技术第二节 塑料模具CAE技术第三节 塑料模具CAM技术第四节 塑料模具CAPP技术参考文献

<<塑料成型工程学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>