

<<数控加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787111192947

10位ISBN编号：711119294X

出版时间：2006-7

出版时间：机械工业出版社

作者：李洪智，王利涛 编

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工实训教程>>

内容概要

《数控加工实训教程》共有九章，三大部分：数控加工的工艺知识；FANUC、SIEMENS数控系统的数控机床编程技术和仿真及实训技术；Master CAM9.0数控自动编程技术。书中介绍了许多实际操作的经验，其中的例题、加工数据和图表都是典型的数控加工实例，并经过实践检验，可用于实际操作教学。

《21世纪高校机电类规划教材：数控加工实训教程》可用作高校机械类本科生数控技术工程训练用的教材，也可供高职高专数控技术应用专业学生工程训练使用，还可以供从事数控加工的工程技术人员、操作工人参考。

<<数控加工实训教程>>

书籍目录

序前言第一章 绪论第一节 机械制造自动化发展第二节 数控机床的主要组成部分和基本工作过程
第三节 数控机床的分类第二章 数控加工工艺基础第一节 数控加工工艺性分析第二节 数控加工
工艺路线分析第三节 数控加工工序的设计第四节 数控加工技术文件的编写第五节 数控加工工艺
设计实例第三章 FANUC Oi Mate-TB数控车床加工技术与操作实训第一节 数控车削加工概述第二节
数控车床编程中的坐标系第三节 数控车削加工的编程技术第四节 FANUC Oi Mate-TB控制系统计
算机仿真实训第五节 FANUC Oi Mate-TB实际机床操作第六节 编程实例第四章 SIEMENS 802D数
控车床加工技术与操作实训第一节 SIEMENS 802D系统数控车床编程方法第二节 SIEMENS 802D系
统数控车床操作实训第三节 SIEMENS 802D加工实例第五章 FANUC Oi-MA数控铣床加工技术与操
作实训第一节 数控铣削加工概述第二节 数控铣削加工工艺简介第三节 数控铣削编程中的坐标系
第四节 FANUC Oi-MA控制系统指令编程方法与应用第五节 FANUC Oi-MA控制系统计算机仿真实
训第六节 FANUC Oi-MA数控系统机床操作方法与步骤第七节 编程综合实训第六章 SIEMENS
802D数控铣床加工技术与操作实训第一节 SIEMENS 802D数控铣床的编程方法第二节 SIEMENS
802D系统数控铣床操作实训第三节 SIEMENS 802D加工实例第七章 加工中心的操作与加工实训第
一节 加工中心概述第二节 加工中心编程典型实例第三节 加工中心的操作方法第八章 数控线切
割加工机编程、操作实训第一节 数控线切割加工概述第二节 电火花线切割加工工艺第三节 数控
线切割编程方法第四节 数控线切割加工实例第九章 CAD/CAM自动编程系统--Master CAM9.0使用
基础第一节 Master CAM9.0功能说明第二节 CAD几何造型及其实例第三节 机械加工CAM基础第
四节 CAM刀具轨迹生成与后置处理参考文献

<<数控加工实训教程>>

编辑推荐

《数控加工实训教程》全面地介绍了：数控车削、铣削的工艺知识，手工编程方法和自动编程技术以及数控计算机仿真加工和实际操作技术。尤其具有特点的是加入了很多实际例题，读者可以按照例题所给出的工艺路线，工艺参数、装夹方案、刀具类型和规格，输入例题中的程序，就能够加工出相应的零件。

<<数控加工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>