

<<数控机床操作与编程实训>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与编程实训>>

13位ISBN编号：9787111191971

10位ISBN编号：7111191978

出版时间：2006-7

出版时间：机械工业出版社

作者：何四平

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与编程实训>>

内容概要

本书是根据劳动和社会保障部职业技能培训的要求，由具有多年教学实践经验的教师编写的实训教材。

全书共分为5章，内容包括；数控机床加工及编程基本知识、数控车床操作与编程（FANUC 0-TD 系统）、数控铣床操作与编程、加工中心操作与编程（FANUC-OIM系统）、数控机床维护与保养。为方便教学，书中列举了适量的操作与编程实训课题。

内容由浅入深，符合职业教育的特点，力求理论够用为度，突出动手能力的培养。

该书可作为高职院校机械制造及机电专业的实训教材，也可作为各类职业技能培训机构的教材，同时也可供相关技术人员参考。

<<数控机床操作与编程实训>>

书籍目录

前言第1章 数控加工基本知识 1.1 数控机床的基本概念 1.2 数控机床的分类 1.3 数控机床的基本组成及功用 1.4 数控机床的工作步骤 1.5 数控加工工艺 1.6 数控加工的工艺文件 1.7 数控机床加工零件的程序编写 思考与练习题第2章 FANUC 0-TD系统数控车床操作与编程 2.1 数控车床的坐标系及工件坐标系 2.2 FANUC 0-TD系统数控车床编程常识 2.3 常用的各种指令 2.4 FANUC 0-TD系统数控车床操作功能及按钮介绍 2.5 操作步骤 2.6 数控车床加工典型零件的编程方法 2.7 编程实例 2.8 数控车床加工典型零件的方法 2.9 数控车编程与操作实训课系列 思考与练习题第3章 数控铣床编程与操作 3.1 SIEMENS数控铣床编程与操作规则 3.2 SIEMENS系统数控铣床编程实例 3.3 数控铣床编程与操作实训系列课题 思考与练习题第4章 加工中心编程与操作 4.1 加工中心的特点 4.2 FANUC-01M系统加工中心编程与操作规则 4.3 系统指令及编程规则 4.4 加工中心操作面板 4.5 中工实例 思考与练习题第5章 数控机床的维护与保养 5.1 数控机床主要的日常维护与保养工作内容 5.2 数控车床的维护与保养 5.3 数控机床故障诊断流程 5.4 对诊断、维修人员的基本要求 5.5 数控机床常见报警信息及FANUC数控机床故障的诊断排除实例 思考与练习题参考文献

<<数控机床操作与编程实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>