

<<铸造工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<铸造工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111191674

10位ISBN编号：7111191676

出版时间：2006-8

出版时间：机械工业出版社

作者：柳吉荣、朱军社

页数：468

字数：433000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工（中级）>>

内容概要

本书是依据《国家职业标准》中级铸造工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。本书的主要内容包括：铸造工艺分析、材料准备、铸造合金熔炼、工装设备、造型制芯、浇注系统设置及浇注、特种铸造、铸件缺陷的分析与检验等。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核技能鉴定和读者自测自查。

本书主要用企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<铸造工(中级)>>

书籍目录

序前言第一章 工艺分析 第一节 铸造方法及其选择原则 第二节 铸造工艺方案的确定 第三节 砂芯设计及铸造工艺参数 第四节 铸件重量的计算 复习思考题第二章 材料准备 第一节 常用型(芯)砂原辅材料 第二节 型(芯)砂的性能与检测 第三节 型(芯)砂的选用与配制 第四节 涂料的配制 复习思考题第三章 铸造合金的熔炼 第一节 金属学基础 第二节 铸钢及其熔炼 第三节 铸铁及其熔炼 第四节 铸造非铁合金及其熔炼 复习思考题第四章 工装设备 第一节 机器选型的基本知识 第二节 造型机的操作方法 第三节 造型生产线 第四节 造型机的维护保养与安全操作 复习思考题第五章 造型制芯 第一节 造型制芯的工艺知识 第二节 造型方法 第三节 砂芯制造 第四节 机器造型和制芯 第五节 砂型(芯)烘干 第六节 合型操作方法 第七节 造型制芯的技能训练实例 复习思考题第六章 浇注系统设置及浇注 第一节 铸件的凝固与控制 第二节 浇注系统类型的选择 第三节 灰铸铁件浇注系统 第四节 其他合金铸件浇注系统 第五节 冒口的选择 第六节 冷铁与铸肋 第七节 砂型紧固力的计算 第八节 铸型浇注 第九节 铸件清理 第十节 铸件热处理 复习思考题第七章 特种铸造第八章 铸件缺陷分析与检验 试题库参考文献

<<铸造工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>