

<<数控铣床加工工艺与编程操作>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床加工工艺与编程操作>>

13位ISBN编号：9787111189657

10位ISBN编号：7111189655

出版时间：2006-6

出版时间：机械工业

作者：金晶

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床加工工艺与编程操作>>

内容概要

《中等职业教育数控专业规划教材：数控铣床加工工艺与编程操作》内容丰富，简洁明了，图文并茂，通俗易懂。

书中所采用的加工实例均经过实际加工检验，因此具有可操作性和实用性。

本教材既可作为中等职业技术学校数控加工相关专业编程与操作教学的教材，也可作为数控操作人员岗位培训的实训指导书。

<<数控铣床加工工艺与编程操作>>

书籍目录

前言基础篇 数控铣床（加工中心）的编程第一章 数控铣床（加工中心）概述第一节 数控铣床（加工中心）的组成和工作原理第二节 数控铣床（加工中心）的分类和特点思考练习题第二章 铣削加工工艺基础第一节 铣削加工的质量分析第二节 工件的装夹与定位基准的选择第三节 工艺规程思考练习题第三章 数控编程基础第一节 编程的一般步骤第二节 数控铣床的坐标系第三节 刀具轨迹的坐标值计算第四节 程序编制的基本概念思考练习题第四章 数控铣床（加工中心）编程指令第一节 数控铣床（加工中心）常用编程指令第二节 详解G代码思考练习题第五章 刀具参数补偿功能指令第一节 刀具的半径补偿第二节 刀具的长度补偿思考练习题第六章 其他辅助功能指令第一节 镜像功能指令的格式及应用实例第二节 旋转功能指令的格式及应用实例第三节 缩放功能指令的格式及应用实例思考练习题第七章 复杂零件综合编程实例第一节 面铣削加工实例第二节 外形铣削加工实例第三节 挖槽铣削加工实例第四节 钻孔加工实例第五节 雕刻文字加工实例第六节 复杂零件的加工实例思考练习题第八章 宏程序简介第一节 概述第二节 宏程序基础知识第三节 常用宏指令及其应用实例思考练习题实训篇 数控铣床（加工中心）的实训操作课题一 数控铣床（加工中心）的基本操作第一节 数控机床的安全操作规程和日常维护与保养第二节 面板操作与手动操作第三节 MDI方式操作第四节 程序编辑与自动加工课题二 数控铣床（加工中心）的对刀方法第一节 用G54编程的对刀方法第二节 用G92编程的对刀方法第三节 质量控制课题三 刀具的半径补偿及长度补偿功能的用法第一节 刀具的半径补偿功能的用法第二节 刀具的长度补偿功能的用法第三节 刀具数据设置课题四 外形铣削加工课题五 面铣削加工课题六 挖槽铣削加工课题七 钻孔加工课题八 雕刻文字加工课题九 镜像功能指令练习课题十 旋转功能指令练习课题十一 缩放功能指令练习课题十二 宏程序加工练习课题十三 自动编程简介第一节 创建基本图形第二节 设置毛坯外形尺寸、选择材料第三节 选择刀具、设置刀具参数和加工参数第四节 校核刀具路径、进行实体加工模拟与创建文件第五节 传送NC文件到数控机床参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>